

X12CrS13表面加工是怎么样

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | X12CrS13表面加工是怎么样 |
| 公司名称 | 上海圆鼎金属材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址） |
| 联系电话 | 02167898067 19921478144 |

产品详情

上海圆鼎金属拥有市面上大多牌号的不锈钢圆钢、棒材、板材、线材库存，依托强大的技术实力可订制任何规范的不锈钢管；不仅保证在不锈钢化学成分、密度、硬度等性能上的优异性，更是对材料价格有绝对的市场优势。如有需要就赶紧致电。

X12CrS13马式体易削型不锈钢，是不锈钢中易切性能较好的钢种。

X12CrS13化学成分：

碳 C： 0.15

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 1.5

硫 S： 》 0.15-0.35

磷 P： 0.040

铬 Cr： 12.00~14.00

钼 Mo： 充许加入0.60

X12CrS13力学性能：

断面收缩率 (%)： 55

拉伸强度： 540

硬度： 159-200HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：退火800~900 空冷或缓冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

X12CrS13材料各种规格：

棒材规格： 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm以上；管材和特殊需求可以来电咨询定制。

X12CrS13材料交货状态：

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

X12CrS13加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

主要应用：零部件和标准件如螺栓、螺母等