西门子828D主轴电机报警编码器振幅故障

产品名称	西门子828D主轴电机报警编码器振幅故障
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	西门子:西门子828D主轴电机维修
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子伺服电机刹车坏维修，西门子伺服电机线圈烧维修，西门子伺服电机启动不起来维修，西门子伺服电机突然坏维修，没下载伺服电机转不起来维修，西门子伺服电机进水维修，西门子伺服电机轴承响维修，西门子伺服电机维修常见故障,上海伺服电机维修,西门子伺服电机维修,上海西门子主轴伺服电机维修,西门子数控系统伺服电机维修,西门子数控机床伺服电机维修,西门子伺服电机轴承坏,西门子伺服电机安线圈坏,西门子伺服电机刹车不灵,西门子伺服电机度高,西门子伺服电机抖动,西门子伺服电机运行不正常,西门子伺服电机编码器更换,西门子伺服电机飞车,西门子伺服电机启动不了,西门子伺服电机不运行,西门子伺服电机没有信号

一、机械振荡(加/减速时)

引发此类故障的常见原因有：

1、脉冲编码器有可能出现故障。此时我们应该先检查速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压存在下降情况，如果出现有下降情况表明脉冲编码器不良，那就需要更换新的编码器解决此故障;

2、脉冲编码器十字联轴节有可能损坏，从而导致轴转速与检测到的速度不同步，那就需要更换新的联轴节解决此故障;

3、测速发电机有可能出现故障。更换新的测速机。在我们进行西门子伺服电机维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障出现比较多，这时我们应该先拆下测速机的电刷，然后用纲砂纸打磨几下，同时清扫一下换向器的污垢，再重新装好。

二、机械运动异常快速(飞车)

针对此类故障，应该在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应该检查：

1、脉冲编码器接线是否存在错误问题;

2、脉冲编码器联轴节是否存在损坏问题;

3、检查测速发电机端子是否存在接反以及励磁信号线是否存在接错的问题。

三、主轴不能定向移动或者定向移动不到位

针对此类故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

四、坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

五、出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：

1、主电路故障和进给速度太低引起;

2、脉冲编码器不良;

3、脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内);

4、没有输人脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

六、伺服系统报警

我们在解决伺服系统故障的时侯，经常会碰到如下的报警号，例如FANUC 6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警;STEMENS 880系统的1364伺服报警;STEEMENS 8系统的114、104等伺服报警，这时我们应该先检查：

1、轴脉冲编码器是否存在反馈信号断线、短路和信号丢失等，利用示渡器检测一下A、B相一转信号，看其是否正常;

2、有可能编码器出现内部故障，造成此信号无法正常接收，检查编码器是否受到污染、太脏、变形等。

西门子变频器维修,西门子触摸屏维修,西门子伺服电机维修,西门子数控系统维修,西门子工控机维修,西门子操作面板维修,西门子电源模块维修,西门子驱动模块维修,西门子功率模块维修, 西门子 ABB 欧陆修.电梯电路板维修,伺服放大器维修,软启动器维修,编码器维修,变频器维修,触摸屏维修,伺服电机维修,数控系统维修,操作面板维修,工控机维修,变频器维修,直流调速器维修,伺服控制器维修,伺服驱动器维修,伺服器维修,PLC维修,NCU维修,电路板维修,控制面板维修,数控面板维修,显示器维修,UPS维修,控制器维修,轴卡维修,控制卡维修,工控主板维修,控制主板维修,驱动板维修,脉冲出发板维修,液晶显示屏维修,按键式面板维修,人机界面维修,工业电脑维修,工业触摸屏维修,工业主机维修,工业显示器维修,驱动电源维修,西门子NCU维修,西门子数控系统维修,西门子伺服电机维修,西门子驱动器维修等工控控设备维修.