

# 竹纤维纱厂家现货供应

产品名称	竹纤维纱厂家现货供应
公司名称	潍坊市裕邦纺织有限公司
价格	27000.00/吨
规格参数	品牌:潍坊裕邦纺织 型号:50s 产地:诸城
公司地址	诸城市和平街中段
联系电话	0536-6185882 13287688532

## 产品详情

涡流纺制竹纤维纱生产中，梳棉生条质量对涡流纱结构和性能影响明显。针对竹纤维性能及涡流纺纱工艺要求，对梳棉针布配置、刺辊速度、刺辊与给棉板隔距、锡林与道夫速比及相对湿度等工艺进行了探析。通过提高生条中纤维整齐度，减少弯钩和棉结，可以提高竹纤维涡流纺纱的质量。竹纤维是由竹子浆粕溶解纺丝而成的新型再生纤维素纤维，具有天然抗菌性、良好的透气性、独特的回弹性、瞬间吸水性和防缩水性及较强的纵向和横向强度等优良特性，集天然纤维与人造纤维的优点于一体，是一种环保型纤维。我们利用涡流纺纺制了竹纤维纱，并针对竹纤维性能特点及涡流纺纱工艺要求，就喂入纤维条对涡流纺纱质量的影响情况作了试验分析，发现合理选择梳棉工艺是提高涡流纺纱质量和制成率的关键。涡流纺纱的机理是纤维条经牵伸后形成纤维束，纤维束在喷管中稳定的涡流控制下加捻及末端扩张，再经空心锭子的捻搓作用后旋转，完成外部包缠纤维和纱芯纤维的加捻作用，成纱具有独特的内外结构特征。外部结构近似于环锭纺纱，外部包缠纤维呈螺旋状，与无捻纱芯一起形成捻度，相对于真捻纱，包缠纤维比较少，并有伸直缠绕的情况。内部纱芯纤维的排列直接影响成纱强力，如纤维分布定向好，单位截面承担应力的纤维数量多，成纱强力弱环及细节出现概率少，成纱断裂强度增加。涡流纺纱时如果喂入条纤维弯钩和棉结多，则纱芯纤维定向性差，易产生强力弱环及细节，短绒含量高还将导致涡流纺纱生产中纤维散失，造成涡流纱断裂强度下降。由此可见，喂入纤维条中的纤维整齐度、弯钩和棉结数量直接影响到竹纤维涡流纱的成纱结构和性能，而纤维条质量主要取决于梳棉过程中对纤维的梳理和转移。