

废旧轮胎处理炼油裂解设备

产品名称	废旧轮胎处理炼油裂解设备
公司名称	商丘四海能源科技有限公司
价格	20.00/套
规格参数	安装面积:300平方米 加热时间:8-10个小时 冷却时间:8个小时
公司地址	商丘市开发区晨风大道东侧
联系电话	13523803692

产品详情

废旧轮胎综合利用产业发展面临的问题

一是从事废旧轮胎综合利用的企业大都规模小、装备落后、企业综合实力不强，特别是再生橡胶企业二次污染问题没有得到解决；

二是行业管理相对薄弱，尚未建立起运转规范的回收体系，技术水平相对较高的企业很难拿到生产所需的废旧橡胶轮胎资源；

三是产品技术、质量标准规范不完善，导致产品质量参差不齐，影响了市场开拓；

四是普遍缺乏技术研发手段和力量，科技创新能力不足。

旧轮胎处理炼油裂解设备的优点：

(1) 节能：裂解废橡胶轮胎采用无剥离技术，在热裂解前不需要将橡胶与其他内含物（钢丝及其他）分离，将废弃橡胶轮胎原料直接放入热裂解炉进行裂解，从而降低了能耗。裂解产出燃料油的过程中，有一些在常压下液化不了的可燃气体，可通过废气回烧系统在反应炉底燃烧，使不凝的可燃气体得到有效的利用，即节省了能源又杜绝了有害气体的无序排放。

(2) 环保：主要是a燃烧系统产生的烟气，通过喷淋雾化脱硫除尘系统，达到除去加热裂解炉所产烟气灰尘和SO₂等硫化物，除尘率可达到95%以上。 b由于裂解炉处于常压工作，确保了在裂解过程中产生的裂解气体不外泄，消除了污染隐患。 c废水：在整个生产过程中，只有冷凝器和冷却器中用水，而它是起冷却作用，可以循环使用。水封用水：由于裂解生产3吨裂解油，只产生50公斤的废水,量小易处理,这些污水通过加入弱碱液中和，把中性废水经过过滤，达到无害化后，用于雾化脱硫塔使用。

(3) 安全：a采用先进的动静密封系统，使原料在无氧状态下裂解，杜绝了二噁英的产生，在环保状态下的安全生产有了保障。 b
不凝气在回燃过程中有 水封罐— 阻火器— 燃气烧嘴三道安全设施，确保了废气回燃的安全。

(4) 高效：由于裂解炉是360度旋转结构，这种独特的结构，可使整个裂解炉体均匀受热，整个炉体温度均衡。不但可以增加裂解炉寿命，而且可以提高原料的裂解速度，使原料的裂解速度远远的超过了国内目前所使用的固定立炉和固定卧炉的裂解速度。