

污泥脱水机 污泥挤压设备 带式压滤机

产品名称	污泥脱水机 污泥挤压设备 带式压滤机
公司名称	梁山赛诺二手设备购销部
价格	120000.00/套
规格参数	型号:DQ3000 材质:铁
公司地址	梁山县拳铺镇西戴庄村
联系电话	0537-7601592 15853777780

产品详情

污泥脱水机 污泥挤压设备 带式压滤机

带式压滤机是由上下两条张紧的滤带夹带着污泥层，从一连串有规律排列的辊压筒中呈S形经过，依靠滤带本身的张力形成对污泥层的压榨和剪切力，把污泥层中的毛细水挤压出来，获得含固量较高的泥饼，从而实现污泥脱水。

滤带跑偏打折

带式压滤机在运行中，滤带经常出现跑偏打折，而滤带折痕处与污泥刮板不断磨蹭破裂致使滤带寿命大大减短，为企业带来较大的经济损失。滤带跑偏打折主要有以下几个原因：

(1) 纠偏滚轴动作不灵敏

纠偏滚轴运作不灵敏，滤带向一侧跑偏，一旦限位开关失灵，滤带一端触碰脱水机的边框侧翻而折损。

解决措施：如有气管或气囊损坏应及时更换；纠偏滑块锈蚀卡阻，需除锈润滑；纠偏气阀故障或纠偏角

度调节不对需对其维修。

（2）辊压筒位置不对或局部磨损

带压机的压榨辊或张紧辊位置不平衡，滤带两头的辊间间隔发生变化，致使滤带两边受力不均匀，滤带由受力大向受力小的一端跑偏。

解决措施：检查辊筒安装是否平衡，这种情况易出现在带压机的大修后；对轴承和辊筒进行维护保养，如有磨损及时检修。

（3）布泥不均

预脱水滤带布泥不均，当污泥进入压榨段，滤带上泥饼一边厚一边薄，滤带会向泥厚一侧偏移。偏移力与纠偏回调力方向相反互相抵触，滤带就会在泥层厚、薄分界处起折。

解决措施：检查滤网污泥分布情况，如果偏载严重则需要清理污泥进口分布设施，调整平泥板位置；泥耙局部磨损或没有装设好，需对泥耙进行检查及修复；更换刮泥板