

1.4024表面加工如何

产品名称	1.4024表面加工如何
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

如大家不清楚此钢的技术参数、供货规格、使用领域、注意事项、现货库存还有多少可来电详询。

1.4024不锈钢具有良好的耐蚀性、机械加工性，有良好的塑，韧性和冷成型性，加工性能好，成型和焊接性能差。

1.4024化学成分：

碳 C： 0.15

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 1.50

硫 S： 0.030

磷 P： 0.040

铬 Cr： 11.50~13.50

镍 Ni： 充许加入0.75

1.4024力学性能：

断面收缩率 (%)： 55

拉伸强度： 540

硬度： 159HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：退火800~900 空冷或缓冷。

金相组织：组织特征为铁素体型。

1.4024材料各种规格：

棒材规格：10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆：5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm以上；管材和特殊需求可以来电咨询定制。

1.4024材料交货状态：

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

1.4024加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

主要应用：制作抗弱腐蚀介质并承受载荷的零件，如汽轮机叶片、水压机阀、螺栓、螺母等主要用于要求较高韧性、一定的不锈性并承受冲击载荷的零部件，如刀具、叶片、紧固件、水压机阀、热裂解抗硫腐蚀设备等，也可制作在常温条件耐弱腐蚀介质的设备和部件等。