

碗型砂轮 碗形砂轮加工厂解析碗型砂轮

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 碗型砂轮 碗形砂轮加工厂解析碗型砂轮 |
| 公司名称 | 东莞市石碣拓展模具金属材料行 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国广东东莞石碣民丰路146号 |
| 联系电话 | 86-076986304666 15323537890 |

产品详情

一、使用方法：1.砂轮安装使用前必须进行外观检查,视其是否有裂纹或损伤,并用木锤敲击砂轮,发出的声音应当清脆.在使用前应按GB/T2493标准规定进行回转试验,否则,严禁使用.
2.安装前必须核对机床上的主轴转速,不得超过砂轮上标明的最高工作速度. 3.紧固砂轮只允许使用专用螺母扳手,且必须在主轴相对的两侧对称地按顺序分次逐渐拧紧,螺母松紧应适当.禁止使用补充夹具或敲打工具. 关掉冷却液以免砂轮不平衡. 5.砂轮孔径与砂轮主轴及卡盘的配合应符合GB4674标准规定.
6.新安装的砂轮必须在有防护罩的情况下,以工作速度按下列时间进行空转: 外径<400毫米的砂轮不小于2分钟,外径 400毫米的砂轮不小于5分钟.空转时,操作者不要站在砂轮的前面或者切线方向. 7.不是专门使

[杯形砂轮](#))同样也不得以砂轮外圆进行磨削,以免砂轮破碎.

8.砂轮在磨削工件时,禁止以杠杆推压工件在增加对砂轮的壓力. 9.对于薄片砂轮和锥形砂轮,切削时,如用力过猛,易发生砂轮停转卡住和撞碎砂轮现象,造成砂轮损坏.切削工件时不能多件工件叠起来切削,以防意外.

二、碗型砂轮的简单介绍：碗型砂轮又称固结磨具，砂轮是由结合剂将普通磨料固结成一定形状（多数为圆形，中央有通孔），并具有一定强度的固结磨具。其一般由磨料、结合剂和气孔构成，这三部分常称为固结磨具的三要素。按照结合剂的不同分类，常见的有陶瓷（结合剂）砂轮、树脂（结合剂）砂轮、橡胶（结合剂）砂轮。砂轮是磨具中用量最大、使用面最广的一种，使用时高速旋转，可对金属或非金属工件的外圆、内圆、平面和各种型面等进行粗磨、半精磨和精磨以及开槽和切断等。