

20号对焊环松套法兰生产厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 20号对焊环松套法兰生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | 22.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

对焊环松套法兰生产厂家。张经理：13582724391

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列。

平焊法兰1

环松套法兰生产厂家是利用翻边、钢环等把法兰套在管端上，法兰可以在管端上活动。钢环或翻边就是密封面，法兰的作用则是把它们压紧。由此可见由于被钢环或翻边挡住，松套法兰不与介质接触。

松套法兰适用于钢、铝等非铁金属及不锈钢耐酸钢容器的连接和耐腐蚀管线上。

松套法兰是可以活动的法兰片,一般是配套在给排水配件上(伸缩节上***常见),厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰,直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

就是带活套的那种法兰。一般用在管道上,那样的话,松掉螺栓可以旋转两边的管道,再拧紧。可以较方便的拆装管道。松套法兰也叫做活套法兰。

对焊环松套法兰是可以活动的法兰片,一般是配套在给排水配件上,厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰,直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料,其结构分成两部分,管子部分一头和管道接,一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料,而管子部分使用和管道一样的材料,达到节省材料的目的。

对焊环松套法兰：

- 1、节约成本。当管材材质特殊，价格昂贵时，焊接同样材质的法兰成本高。
- 2、不便于焊接或不便于加工或需要的强度大。如塑料管、玻璃钢管之类。
- 3、便于施工。如连接时法兰螺栓孔对应不便于找正或者防止日后更换设备法兰螺栓孔有变等。

1、承受压力低。

2、焊环处强度低（特别是厚度3mm以下时）

国标：GB/T9112-2000（GB9115.1-2000～GB9115.4-2000）

美标：ANSI B16.5 Class150、300、600、900、1500（WN、SO、BL、TH、LJ、SW）

日标：JIS 5K、10K、16K、20K（PL、SO、BL、WN、TH、SW）

松套对焊法兰是这种对焊法兰管件当中的一种。它是具有一定活动性的法兰片，在一般情况下，这种法兰是配套用在排水管件系统上的。其伸缩节的两端各设计有一片法兰，能够将它直接与工程设备中的管道之间，利用螺栓来进行可靠的连接。在实际的应用领域中，大家为了节省一定的材料成本，都会选择采用这种松套对焊法兰来实现管道的连接。

环松套法兰=0

我们如果使用松套对焊法兰的话，能够节约很大一部分的成本，在管材材质比较稀缺，市场价格比较昂贵时，焊接使用同样质量的法兰成本会非常高。这种法兰的强度也是比较大的，方便于进行焊接加工。我们在施工过程中，其结构十分简单，只需要进行简单的固定就可以了。

这种松套对焊法兰在实际的应用过程中，可能会出现焊缝情况，面对这样的问题，我们可采取相应的措施来加以弥补。一是可以在进行手工电弧焊时，按相应的要求进行正确选择存储以及搬运的碱性焊条。二是可以在对熔化极气体保护电弧焊以及钨极气体保护电弧焊、药芯电弧焊、埋弧焊等，要按照相关要求，来选择正确的存储和搬运熔化电极。

为能够了实现法兰的低氢熔敷过程，我们在低氢焊接时，需用能去除焊缝杂质，并能防止其受潮的工艺。电弧焊和气焊所用的焊接设备的尺寸与对焊法兰的类型必须是相适应的，另外，还要有合理维护措施，保证设备的正常运转情况。

松套对焊法兰是这种对焊法兰管件当中的一种。它是具有一定活动性的法兰片，在一般情况下，这种法兰是配套用在排水管件系统上的。其伸缩节的两端各设计有一片法兰，能够将它直接与工程设备中的管道之间，利用螺栓来进行可靠的连接。在实际的应用领域中，大家为了节省一定的材料成本，都会选择采用这种松套对焊法兰来实现管道的连接。

我们如果使用松套对焊法兰的话，能够节约很大一部分的成本，在管材材质比较稀缺，市场价格比较昂贵时，焊接使用同样质量的法兰成本会非常高。这种法兰的强度也是比较大的，方便于进行焊接加工。我们在施工过程中，其结构十分简单，只需要进行简单的固定就可以了。

这种松套对焊法兰在实际的应用过程中，可能会出现焊缝情况，面对这样的问题，我们可采取相应的措施来加以弥补。一是可以在进行手工电弧焊时，按相应的要求进行正确选择存储以及搬运的碱性焊条。二是可以在对熔化极气体保护电弧焊以及钨极气体保护电弧焊、药芯电弧焊、埋弧焊等，要按照相关要求，来选择正确的存储和搬运熔化电极。

为能够了实现法兰的低氢熔敷过程，我们在低氢焊接时，需用能去除焊缝杂质，并能防止其受潮的工艺。电弧焊和气焊所用的焊接设备的尺寸与对焊法兰的类型必须是相适应的，另外，还要有合理维护措施，保证设备的正常运转情况。

禹拓管道美标法兰是使管子与管子相互连接的零件,连接于管端。美标对焊法兰由锻造而成和浇铸而成两种方法。美标对焊法兰根据带颈情况可以分为带颈美标对焊法兰和不带颈的美标对焊法兰。美标对焊法兰由两个法兰盘加上法兰垫，用螺栓紧固在一起，完成了连接。美标法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。

法兰间用衬垫密封。

法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰。低压小直径有丝接法兰，高压和低压大直径都是使用焊接法兰，不同压力的法兰盘的厚度和连接螺栓直径和数量是不同的。

根据压力的不同等级，法兰垫也有不同材料，从低压石棉垫、高压石棉垫到金属垫都有。

1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟砾沥，ppc等。

2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等