

P2.0全彩LED显示屏配件材料有哪些

产品名称	P2.0全彩LED显示屏配件材料有哪些
公司名称	深圳市四维鑫光电有限公司
价格	9500.00/平方米
规格参数	规格:P2LED屏幕
公司地址	深圳市宝安区福永街道艾默生大道联合工业园A1栋五楼
联系电话	0755-33914422 15013539554

产品详情

当今社会，随着科技的不断进步，产品更新换代的速度比以往任何时候都快。作为电子产品的室内p2全彩led显示屏，产品更新的速度又比其他产品快，在如此快速更新的时代，那么[P2.0全彩LED显示屏](#)配件该如何选，你知道吗？

一、LED灯珠和芯片：LED灯珠既是LED发光管，它是[室内p2全彩led显示屏](#)

的关键器件，所以要采用质量可靠、封装成熟的LED产品。LED产品一定要具备良好的稳定性，离散性小、HBM大于4000V、衰减幅度小、耐压能力强，亮度、波长、角度一致性高，配光效果佳以及可抵御温差，潮湿和紫外线等要求。

二、箱体：在选择p2led配件中所使用的箱体一般整体采用钢板或铝材。箱体整体防护符合IP65标准，另外结构要充分考虑散热问题等。

三、开关电源：LED显示屏供电采用通过认证的著名品牌开关稳压电源模块，所以选择的p2配件中，开关电源都要经过严格的测试、筛选、老化。确保完全符合国际安全及质量认证要求，以适应显示屏长期稳定可靠的工作要求。

四、接插件：接插件是LED显示系统中的重要连接器件，也是p2显示屏配件之一。应采用优质接插件产品，以保证接插件的纯金镀层的厚度，保持最佳的电气连接性能。保证系统在高温、高湿环境下良好的电气连接性能，可以使系统长期稳定可靠地运行。

五、电路板：p2led显示屏配件电路板采用阻燃环氧板材，设计布局合理，走线规范，满足电磁兼容性和电路稳定性的要求。加工厂家应选择知名厂家生产的产品。

六、驱动芯片IC器件：在选购p2高清大屏幕配件驱动芯片ic器件时，驱动电路要选用国际著名品牌的恒流驱动芯片。在大温度范围内，保持高精度的恒定电流输出和高可靠性，能使显示屏的均匀性和可靠性

显着改善。显示系统主要材料应通过CE、FCC、UL、CCC、ISO9000等认证。相信如果做到上述所说，坚持可靠的配套设施材料和专业的研发设计技术，一定能够降低显示屏的故障率，并且会大大提高LED显示屏可靠性和稳定性。

P2.0全彩LED显示屏好不好，关键

看配件的质量。结合以上几点去选择[室内p2屏](#)配件，你的p2小间距led显示屏将会运行得又好又稳定！

P2全彩LED显示屏技术参数：

像素间距	2mm
像素密度	250000点/m ²
灯珠配置	1R1G1B
灯管类似	SMD
视觉（角度）	左右160°，上下120°
亮度	1500cd/m ²
驱动方式	1/16扫
灰度等级	16384级
刷新频率	1800Hz
换帧频率	60Hz
亮度调节	自动
模组尺寸	128mm*128mm
模组分辨率	64点*64点
工作电压	AC220/50Hz
平均功率	300W/m ²
最大功率	700W/m ²
维护方式	前维护
IP等级	IP54
运行温度/湿度	温度：-30 ~ 50 湿度：10 ~ 90%RH
存储温度/湿度	温度：-40 ~ 60 湿度：10 ~ 90%RH
工作寿命（h）	50000h

P2.0全彩LED显示屏产品特点：

室内p2全彩led显示屏能够完美的表现超高清的画质和细腻的颜色，在很大程度上可以和LCD媲美。

p2显示屏参数选用高品质的发光元器件为显示屏的核心材质并采用了自己专利的线路板设计，从根本上保证了产品的使用寿命；

P2室内LED显示屏刷新率达3840Hz，灰度14~16 Bit可调，显示画质清晰真实、播放效果鲜艳流畅；

室内P2全彩LED显示屏高达5000：1的对比度，优质的表贴1515黑灯与卡扣黑色面罩，使屏体的墨色更均匀，一致性更好，更好地还原了屏体的显示色彩；

[p2高清大屏幕](#)

160°的宽视角与每个发光管高度一致性，在水平和垂直均有较大的可视角度，这对水平分布广和高度落差较大的环境均适合；

p2led显示屏参数制作采用金线铜支架的表贴1515黑灯，视角可达160°以上，面罩基本低于灯管发光面，实现全角度无阴影，多方位观看显示效果始终如一；

室内P2全彩显示屏非线性校正技术，图像效果细腻清晰；动画效果生动、多样;视频效果流畅、逼真；

P2显示屏多种拼装方式，客户可以对单元板进行任意DIY拼装成整屏，也可搭配480*480压铸铝箱体进行整屏。

P2全彩显示屏的强抗静电的独特处理，这也是四维鑫光电显示屏一直稳定于其他显示显示屏的一个重要技术。采用模块化设计技术，可靠性、稳定性更高。

室内p2屏无缝拼接，四维鑫光电专业定制套件设计把模块之间的拼接误差控制在正负0.1mm以内，易于安装，可根据用户的需求做成任意形状。

影响全彩LED显示屏质量好坏的六大主要因素

一块全彩LED显示屏质量好坏主要可以从以下几个方面来签定：

1.平整度

LED显示屏的表面平整度要在 $\pm 1\text{mm}$ 以内，以保证显示图像不发生扭曲，局部凸起或凹进会导致显示屏的可视角度出现死角。平整度的好坏主要由生产工艺决定。

2.亮度及可视角度

室内全彩LED显示屏的亮度要在 $800\text{cd}/\text{m}^2$ 以上，户外全彩LED显示屏的亮度要在 $1500\text{cd}/\text{m}^2$ 以上，才能保证显示屏的正常工作，否则会因为亮度太低而看不清所显示的图像。亮度的大小主要由LED管芯的好坏决定。

可视角度的大小直接决定的显示屏受众的多少，故而越大越好。可视角度的大小主要由管芯的封装方式来决定。

3.白平衡效果

白平衡效果是显示屏最重要的指标之一。色彩学上当红绿蓝三原色的比例为 $1:4.6:0.16$ 时才会显示出纯正的白色，如果实际比例有一点偏差则会出现白平衡的偏差，一般要注意白色是否有偏蓝色，偏黄绿色现象。白平衡的好坏主要由显示屏的控制系统来决定，管芯对色彩的还原性也有影响。

4.色彩的还原性

色彩的还原性是指显示屏对色彩的还原性，既显示屏显示的色彩要与播放源的色彩保持高度一致，这样才能保证图像的真实感。

5.有无马赛克、死点现象

马赛克是指LED显示屏

上出现的常亮或常黑的小四方块，既模组坏死现象，其主要原因为显示屏所采用的接插件质量不过关。

死点是指显示屏上出现的常亮或常黑的单个点，死点的多少主要由管芯的好坏来决定。

6.有无色块

色块是指相邻模组之间存在较明显的色差，颜色的过渡以模块为单位了，引起色块现象主要是由控制系统较差，灰度等级不高，扫描频率较低造成的。