

自动造型机-湿砂造型用水性脱模剂

产品名称	自动造型机-湿砂造型用水性脱模剂
公司名称	诸城市盛平铸造材料有限公司
价格	16.00/升
规格参数	品牌:盛平 型号:SP-TS-01 产地:山东省诸城市
公司地址	山东省诸城市开发区
联系电话	13963611868

产品详情

自动造型机-湿砂造型用水性脱模剂,又名粘土砂脱模剂,潮模砂脱模剂等,是用于湿型砂自动造型机用的一种机器自动喷涂的模具离型剂。

一、产品特点：

- 1.使用效果好,可以实现一次覆盖,多次连续脱模,铸造生产率更高;
- 2.可以实现模具与型砂(芯砂)的隔离,防止型砂(芯砂)的模具表面的粘附,改善型砂的表面质量,提高铸件的外观效果;
- 3.环境友好性产品,对环境,人体使用安全;
- 4.润滑作用显著,可以程度减小出模斜度,改善铸件外观,降低铸件单件重量,既降低生产成本,又使得铸件更漂亮;
- 5.润滑作用显著,延长模型使用寿命,使得铸造成产率更高;

二、产品优势

- 1.在砂型与模具之间形成隔离层,消除了模具表面的粘砂现象,有利于提高砂型表面质量;一次涂覆,连续数次造型有效,提高造型生产力;
- 2.降低脱模阻力,消除起模时所造成的砂型微观裂纹,有利于改善铸件外观质量;
- 3.具有防锈功能,可延长模型使用寿命;
- 4.含水型产品,使用安全性高;

5.使用方便，用量少。

三、使用方法

- 1.原液使用，无需稀释；
- 2.首先用压缩空气将模型表面清理干净；
- 3.使用喷枪或用毛刷刷涂，均匀涂覆后，不需要等待干燥，即可填砂造型。

四、物理性状

外观 乳白色液体

比重 (15/4) 0.86 + -0.03

粘度 (30) 3.8 + -1.5cst

五、产品主要成分

脂肪酸合成剂、表面活性剂、石油溶剂、复合型离型剂等。

六、注意事项

- 1.初期使用，是每次都喷涂，等模具发亮以后，可根据脱模实际情况隔2~8次喷涂1次，但不能间隔次数太多，否则会影响砂型的表面质量。
- 2.型板加热，初期根据现场的实际情况，逐步降低加热温度，直至取消加热（这需要根据现场的具体情况而定）；
- 3.如粘附到皮肤上或沾如眼睛内，应立即用清水冲洗干净。

七、产品包装

25L塑料桶，200L铁桶

产品包装实物图