

双层真空吸附台面下料机 定制家具专用的开料机

产品名称	双层真空吸附台面下料机 定制家具专用的开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双层真空吸附台面下料机 定制家具专用的开料机

机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。

性能特点：（专业、高效、稳定）

- 1、 高强度机身设计，更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、 先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据。
- 3、 进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、 大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻切割力量，大大提高工作效率。

- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、精密减速旋转轴，让物件旋转无间隙。
- 8、软件兼容性好，可兼容、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

木工开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

板式家具生产线以其全自动上下料，打孔，雕刻，铣槽等功能，解放工人双手，实现家居行业智能化，机器化的变革。

板式家具开料机以其大功率主轴，开料速度快，运行稳定，不崩边获得大量的好赞。

板式家具生产线采用进口主轴，进口伺服及驱动，施耐德电器件，台湾高精度导轨，德国高精度齿条，机器耐用，性能稳定，速度快，满足板式家具厂家的各类需求。

板式家具生产线全自动上下料，自带润滑系统，为客户节省人工，提高生产效率，深获客户喜爱。

可选配双工位、自动上下料、自动下料、自动推料功能

板式家具数控开料机特点：

- 1、软件优化设计，有图库素材，可以直接使用，输入板材尺寸可直接生产NC文件格式，从而下料零出

错，降低成本，简单易学，2天内学好并应用。

2、自动垂直打孔，吸盘自动抓料后定位装置调整板材，系统读取软件生成的加工代码，排钻自动执行打垂直孔，支持排钻、打孔、开料的功能。

3、自动开料，支持异型加工，椭圆，圆弧，切角等一次成型，免去了后期人工二次加工。

4、自动贴条形码

利用条码的详细信息把混合开料的板材，可以快速的实现板材分拣，提高效果，并降低出错率。

5、加工效果完美 利用铣刀的优势，使加工面非常平整，从而封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗人工的时间。