

# 衣柜移门下料机 模压门造型数控开料机

产品名称	衣柜移门下料机 模压门造型数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

衣柜移门下料机 模压门造型数控开料机

### 适用范围

全自动排钻数控开料机适用于：衣柜、鞋柜、橱柜、床头柜、餐桌、电脑桌、木门等板式家具。

### 核心优势

自动排版开料软件功能：

- 1、设计-效果图-报价-拆单-优化排版-机器加工
- 2、下料，开槽，打孔三道工艺一次完成
- 3、板材自动排版，自动优化，板材利用率达到\*\*\*大化
- 4、对异型工件的加工更省时，降低对技术工人的依赖
- 5、加工的产品精度高，提高产品竞争力

### 性能特点

- 1、全自动排钻开料机（全自动上下料加排钻包）：整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动，配置一个9.0kw主轴。

2、自动上料为液压升降平台，并配吸盘自动抓料和自动推料装置，接料台为输送带自动感应结构，出料台有吸尘管。

3、整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

性能：

1、效率极高：6KW双主轴电机同时运作，5+4排钻包，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。

2、传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分。

3、雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

4、运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用进口伺服系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

性能特点：

1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切等。

2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。

3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。

4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。

6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。

## 7、意大利HSD

6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。

8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。

9、世界电气件，如西门子、施耐德、欧姆龙等。

## 特点

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

## 数控开料机适用行业：

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料

2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。

3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。

4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。