

sus410s生产工艺有哪些要求？

产品名称	sus410s生产工艺有哪些要求？
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

sus410s

sus410s是铁素体不锈钢中含Cr量最低的一种。它具有不锈性，而且耐蚀性优于含碳量高的马氏体不锈钢。它具有良好的塑，韧性和冷成型性，而且优于含Cr量更高的其它马氏体不锈钢。当钢中含C量控制很低时，其塑性，特别是韧性，冷成型性还会显著提高。

sus410s化学成分：

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 1.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.040

铬 Cr： 11.50~13.50

镍 Ni： 充许加入0.60

sus410s力学性能：

断面收缩率 (%)： -

拉伸强度： 490

硬度： 183HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：退火700~900 空冷或缓冷。

金相组织：组织特征为铁素体型。

sus410s材料各种规格：

棒材规格： 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm以上；管材和特殊需求可以来电咨询定制。

sus410s材料交货状态：

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

sus410s加工中会产生的缺陷：

大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

主要应用：主要用于制造耐水蒸汽，碳酸氢铵母液，热的含硫石油腐蚀的部件和设备的衬里等。

不锈钢除了圆钢外还有板材，依不同的交货状态有可以称为钢板、开平板、卷板;轧制工艺的不同有可以分为冷轧板和热轧板；依厚度不同又有薄钢板、中板、厚板、特厚板之说；千奇百怪的叫法不仅仅是从常规理解上体现还体现在化学成分/硬度/密度等性能的差异性上，不管圆钢也好，板材也好，它们的化学成分都是一样的