

# 塑料排水管制造设备 排水管机器

产品名称	塑料排水管制造设备 排水管机器
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:多种 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

## 产品详情

金塑机械制造有限公司四大优势：

- 一、诚信商家，合作共赢
- 二、厂家直销，性价比高
- 三、技术创新，专业生产
- 四、优质服务，快速响应

同等质量比价格 同等价格比服务 我们销售的是设备  
更是服务，选择我们就是选择放心

欢迎您来公司参观洽谈！

塑料排水管制造设备的概述：

1、塑料排水管制造设备挤出模头部分：

经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。

2、塑料排水管制造设备的挤出机部分：

本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，

加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

### 3、塑料排水管制造设备切割机：

由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产,切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成,切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

4、塑料排水管制造设备牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。

5、塑料排水管制造设备真空定型水箱为一模双腔，用于管材的定型、冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却,真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

6、塑料排水管制造设备翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。