

盘式换刀加工中心生产厂家

产品名称	盘式换刀加工中心生产厂家
公司名称	无锡酬信自动化科技有限公司
价格	88900.00/台
规格参数	品牌:酬信 主轴:9KW自动换刀主轴 驱动电机:伺服
公司地址	无锡市江阴市长三角五金商贸城21幢128
联系电话	0510-83770850 18651567027

产品详情

无锡酬信盘式换刀加工中心厂家生产的盘式换刀加工中心是打孔开料开槽+雕刻造型一体机，可完成不同规格孔位的混打与单打。具备速度快、孔位圆、排屑量大等特点。搭载9KW大功率开料主轴，针对实木板、刨花板、多层板、密度板具备开料轻巧、噪音低、平滑特点。另配备12把无级变速伺服刀库，依托柜门雕刻软件，可做豪华模压吸塑门板雕刻造型堪称完美。

盘式换刀加工中心拥有盘式刀库，容量为12把刀，也可配备2个盘式刀库。根据门板花型自动切换头，无需再次对刀，提高效率，配合自动上下料工作平台，即可实现流水化生产。

盘式换刀加工中心产品优势：

- 1、本款机型床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。
- 2、采用日本安川伺服驱动系统，速度快、精度高。
- 3、采用跟随式自动换刀系统，双刀库容量16支，节约换刀时间，提高生产效率。
- 4、台湾进口方轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。
- 5、文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并良好兼容Type3/Artcam/Mastercam/Caxa等生成的加工代码。先进的三维曲线预测算法、折线平稳、确保曲线运行速度和精度。
- 6、采用六分区真空吸附对密度板等软质材料加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间。

7、使用新一代台湾新代控制系统，智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象，配备手轮操控，更方便灵活。配备大独立机柜，分体键盘操作，简洁方便，易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性更强。

8、注油系统可以有效对雕刻机的传动部分进行润滑，提高机器的使用寿命。

盘式换刀加工中心特点

- 1、采用盘式刀库,可安装8-16把不同造型的木工刀具,换刀时间仅需5秒
- 2、2采用T型一体结构,超重稳定床身,持久耐用,永不变形
- 3、采用进口9KW自动换刀主轴,功率大、噪音低、故障率低,耐用
- 4、采用进口交流伺服电机,雕刻精度高
- 5、采用进口原装直线导轨,耐磨耐用
- 6、进口精密斜齿轮、斜齿,精度高、速度快
- 7、原力工业控制电脑,精度高,稳定性好
- 8、进口行星减速机,精度高、声音轻、机床寿命长
- 9、具有智能自动报警、自动注油、自动对刀等功能,实用方便

盘式换刀加工中心适用行业：

本机型采用T型一体结构,超重稳定床身,非常适用与实木门、板式家具、橱柜门、移门软包等木工行业；

家具行业:板式家具、橱柜、移门、软包、办公家具；

木门木制品:音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器；

板材加工:绝缘件、塑料化工件;PCB;动车内体、保龄球轨道;抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物；

装饰业:亚克力、PVC、密度板、有机玻璃、塑料,以及铜铝等软金属板材的铣削切割加工。