

全国钢制医院门生产厂家|钢制双包卫生间门|价格

产品名称	全国钢制医院门生产厂家 钢制双包卫生间门 价格
公司名称	德州市森森木业有限公司
价格	788.00/平方米
规格参数	品牌:森森 型号:GZ1-7 产地:德州
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处解放北路366号运达物流园B5-31-33东
联系电话	05342777168 18266189188

产品详情

钢制医院门钢套门钢制双包卫生间门厂家价格生产

医院钢质门技术标准和要求：

1.10 门框安装偏差：门框里口宽度 $\pm 1\text{mm}$ ；两立框的垂直度 2mm ；门框的对角线差 3mm 。

1.11 门扇内部衬板需业主要求进行加厚。

1.12 医用钢质门、门框套、视窗、百叶及五金均由投标人负责供货并安装。

1.13 控五金配置要求：

(1) 医院专业钢质门的合页、锁具等五金配件采用304不锈钢材质必须提供符合相关认证的检测报告，要求内镶式密封条。

(2) 五金品牌必须选用欧标优质知名进口品牌。在投标文件中应明确标明选定的品牌型号，正式安装之前需经招标人确认。

(3) 医院钢质门五金件、附件、紧固件应满足功能要求，安装位置正确、齐全、牢固，具有足够的强度，启闭灵活、无噪音。

1.6 医院钢质门门扇内填材料：采用知名品牌优质高强度蜂窝纸板或木质板，并且与钢板充分粘接，保证门板强度，敲击无空洞声音。

1.7 配备视窗：视窗采用 5mm优质钢化玻璃视窗，视窗压条为铝合金压条，视窗为圆形或椭圆形，表面无螺丝无焊缝。

1.8 门体整体要求：外观应平整光洁、无凹痕或损伤、涂层均匀、光滑、平整，不应有堆漆、麻点、气泡等现象，门扇扭曲度 3mm、高宽方 向弯曲度 2‰。

1.9 医院钢制门门扇和门框衔接处需设置三边密封条，密封条采用无胶镶嵌式工艺。

1.14 需提供省级（省级以上）质量检测部门出具的钢质室内门检测报告。

1.15 需根据以上技术标准提供相应的样品，样品附图：

1.16 医院专用卫生间钢质门技术标准同医用钢质门技术标准，样式为底部百叶窗。

2、医院专用钢质防火门技术要求

按图纸要求选择如下户门形式：钢制门。

户门功能要求：采用防盗、隔声、防火门，其中各技术指标要求如下：

1、防盗性能：设计图中无要求则应当符合《防火安全门通用技术条件》GB17565-2007，采用甲级防火门；

一、基本要求

1.医院专用钢质门技术要求

1.2 表面材料：采用一线知名钢铁企业生产的优质冷轧热镀锌钢板，平整光滑，附着力强。

1.3 钢质门门扇厚度 40mm,门扇钢板厚度 0.8mm，无外露螺丝孔及焊点、焊缝，保证门扇整体强度。

1.4 门框钢板厚度 1.5mm;采用一线知名钢铁企业生产的优质冷轧热镀锌钢板，根据现场多种墙体厚度提供全包墙体门框（一体式门套），横竖框45度对角；

1.5 表面处理：采用喷涂设备进行静电喷涂，要求具有防尘、防菌，喷塑面平整，喷涂厚度 65 μm,颜色由业主指定，粉末品牌为荷兰阿克苏、奥地利老虎或同等档次品牌产品。

A) 医院钢质门门框：采用冷轧薄钢板，其厚度不应小于1.5mm；

B) 门扇面板：采用冷轧薄钢板，其厚度不应小于如下标准：0.8mm/0.8mm（内/外）。

C) 防盗安全门上安装的门锁应符合GA/T73中B级别机械防盗锁的技术要求，门锁采用机械多锁点防盗锁中的产品，并应选用配备装修钥匙的AB锁（具备防钻、防撬、防万能钥匙开启功能）；设计图中若有特殊要求，则按图纸要求决定等级。

2)防火性能：甲级防火门（按设计图要求），应满足GB12955-2008及现行规范对防火门的要求；

A) 防火门的耐火极限及等级要求应符合《防火门通用技术条件》(甲级1.2h,乙级0.9h)的要求；

B) 防火门框、门扇面板的规格应采用性能不低于冷轧薄钢板的钢制材料，冷轧薄钢板应符合GB/T 708的规定。

- 3) 隔声性能：符合《建筑外门空气声隔声性能分级及其检测方法》GB/T16730-1997中4级标准规定，空气声隔声量不小于25dB；
- 4) 医院防火钢质门门扇和门框内填充材料，应用不燃性材料填实, 不得使用已淘汰防火材料；
- 5) 门框设密封槽。槽内应嵌装由不燃性材料制成的密封条。
- 7) 所有金属构件表面均应进行防腐蚀处理，漆层应有防锈底漆，漆层表面应无气泡和漆渣，电镀层色泽均匀，镀层无脱落。
- 8) 配置不锈钢门碰，入户门暴露在空气中的部件、附件等均应为不锈钢材质。
- 6) 密封胶条：使用镶嵌式防火膨胀密封条。
- 4) 铰链：采用国产优质全钢加强铰链。门铰链应能支撑住门体重量，门铰链应灵活转动90°，开启过程中门体不应产生倾斜、门铰轴线不应产生大于2mm位移。
- 5) 表面处理：喷涂。
- 6) 外观质量：门框、扇构件表面应平整光洁，无明显凹痕和机械损伤；涂层均匀、色泽一致，无明显流挂、脱落、露底等缺陷；铭牌标志应端正、牢固、清晰、美观；