液氩储罐厂家 低温液氩储罐厂家

产品名称	液氩储罐厂家 低温液氩储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氩储罐厂家

液氩储罐厂家

液氩储罐的内罐介绍及如何降低液氩储罐风险几率

在目前来看随着能源的短缺、能源结构调整和环保压力的增加，对天然气的需求逐渐的增长。液氩储罐的内罐材料也就越来越得到重视。大型液氩储罐内罐用低温材料的选用是其设计与制造的关键技术之一。由于液氩储罐的工作温度为-163℃，要求内罐材料不仅要有必要的强度指标，而且还要保证塑性、韧性以及良好的可成型性和焊接性，同时价格相对较低。目前常用的是9Ni钢，又称Ni9钢，是含镍量(质量分数)为8.5%~9.5%的超低温钢。

液氩储罐内罐的质量一定要引起重视，这不仅是为了储存运输气体的需要，更是保护使用人员生命财产安全的必须工作。并且液氩储罐存储的都是一些易燃易爆的危险气体，因此安全性要求非常高，这些危险的存储设备，其危险是一直都存在的，对于其他一些相关设备也是一样。虽然液氩储罐的应用得到了很好的发展，但是难免会出现很多危险，那么如何降低液氩储罐出现风险的几率呢?

1、液氩储罐的外壳采用不锈钢建造，因为不锈钢外罐可以起到暂时容纳泄漏液氩储罐液体的作用，耐火能力高于普通碳钢，耐冲击和耐碰撞能力强，具有较好的耐腐蚀性，可保证船用罐使用寿命。

2、液氩储罐的接头、阀件、气化器应设置在气密性极好的冷箱内，这样可以围堵泄漏的液氩储罐，防止可燃气体扩散，缩小危险区域。

3、采取集成设计方案，将液氩储罐、冷箱、热交换器、机座、水幕保护管路等进行整体设计和制造，形成“ 供气单元 ”,这样既利于整体控制风险，又便于进行产品认可。

液氩储罐的7大使用注意点

液氩储罐也是属于危险物品了，所以在运输使用的时候都是需要大家极为注意的，在这里小编也就为您

详细的概括一下液氩储罐的一些注意事项，避免造成一些不必要的危险发生。

1、液氩储罐气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶严禁用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。可用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

2、液氩储罐在点火时，应先点燃引火物，然后开气，不应颠倒这个顺序。使用的时候一定要有人看管。

3、气瓶内的液化气不能用尽，应留有一定的余压力。余压力一般应大于49.03kPa，防止空气进人气瓶中。液化石油气用完后，瓶内所剩的残液也是一种易燃物，不得自行倾倒，防止因残液的流淌和蒸发而引起火灾。

4、液化石油气气瓶是一种受压容器，要很好地加以维护保养和定期检验。在搬运和使用过程中要防止气瓶坠落或撞击，不准用铁器敲击开启瓶阀，要防止日光直射和长期淋雨。气瓶一般2年检查一次。

5、液氩储罐的石油液化气的爆炸范围虽然不太宽，但因其下限小，所以，一旦泄漏时容易引火爆炸。又因LPG比空气重，所以在空气中泄漏时流向下方，好积存在低洼处，成为气体爆炸的隐患。因此，气体容易泄漏的地方。只靠窗户换气不够，还要注意下部的通风。

6、当发现室内有液氩储罐泄漏时，应及时打开门窗通风，使其向没有明火的方向扩散，附近严禁动火，待排除故障，其特有的气味消失后才能使用。漏在地面上的废液，应用砂土覆盖后清除至安全地方。气瓶着火时，应立即关闭阀门，搬至室外空旷的地方，用干粉灭火剂、二氧化碳灭火剂或用湿麻袋捂盖等方法灭火。

7、要教育儿童不准随便玩液氩储罐，家长们也好了解一下其安全知识。

对于液氩储罐的使用还是需要引起大家注意的，这样也可以减少危险的发生。

液氩储罐的优点及液氩储罐技术

液氩储罐（液化天然气）温度为-162°C,是一种无色无味、常压、低温的天然气的液化形式，主要由甲烷及少量的乙烷、丙烷、丁烷等低分子烃和H2S、CO2、N2、H2O等组成。

液氩储罐有以下优点：

（1）液氩储罐是液态形式，气液体积比约为620:1，所占体积较小，适合天然气的运输、储存，利用也较为方便。

（2）液氩储罐所含的环境污染成分非常少，主要成分CH4完全燃烧后的产物是CO2和H2O，非常有益于环保，可持续发展。

（3）液氩储罐的热值也比较高，单位体积液氩储罐完全燃烧产生热量大，适于作燃料。

液氩储罐分为两种型式：地面储罐和地下储罐。

液氩储罐地面储罐也可根据储罐储壁结构，分为单容罐、双容罐、全容罐及薄膜罐。单容罐有单层的储存能力，外围一般会伴有围堰，适用的压力较低，安全性较低。双容罐有对液氩储罐的双层储存能力，没有围堰，一般适合建设大型储罐，安全性较高。全容罐有对液氩储罐的双层储存能力，没有围堰工作压力稍高，应用为广泛，安全性较高。薄膜罐有对液氩储罐的单层储存能力，应用较少，安全性较高。

液氩储罐地下储罐的罐体大部分在地面以下，有着双层结构，储存能力较大，占用地面积较小，安全性

较高。

大型液氩储罐罐体分为内、外两层罐体结构。外罐罐壁为预应力混凝土结构，上游金属拱顶，拱顶上部分层浇注混凝土。储罐外罐壁内侧有一层防潮板。内罐底由三层钢板和保温层构成，下层是碳钢防潮板，中上两层底板为Ni9钢，每两层地板铺设玻璃砖保温层。内罐为Ni0刚，顶部是铝合金吊顶，铝合金顶应用吊杆与外罐拱顶骨架相连接，上有保温层，内外罐之间填充油膨胀珍珠岩保温材料，罐壁无管口，所有管线都由灌顶开孔和罐内连通。

液氩储罐建造技术

液氩储罐在建设的过程中有很多要求：需要在低温环境正常工作；罐内液氩储罐蒸发体积会迅速增大，造成安全隐患，要保证安全；内外罐要根据各自特性，选择相应材料；液氩储罐需要有很好的保温性，减小耗损；储罐要可以承受特殊的天气和自然环境；储罐的材料和做工必须要严格把关。

液氩储罐的压力和BOG对储罐的安全有很大的影响，这也是储罐建造中需要注意的问题之一。储存时间长，管内压力大，BOG增多，安全性会降低；环境温度增大，对压力，对BOG影响也较大，温度高，安全性降低；保温性越好，储罐越安全；也可以用提高罐内含氮量的办法，减少BOG，增加安全性。

液氩储罐在建造中有几点很重要：建造出钢衬板后，用大型鼓风机将空气压缩，膨胀产生力，托起衬板，即气吹顶升衬板；Ni9钢性能好，但作罐壁的钢板之间的焊接工艺要求高；铺设罐底板的技术也极为重要。我国液氩储罐产业发展迅速，要想降低液氩储罐储存成本，还需自主研究，掌握这些技术并加以发展、创新，这对我国的能源发展有着重要意义。