

# ABS 台湾台化 AG15A1

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | ABS 台湾台化 AG15A1           |
| 公司名称 | 东莞市亿辰塑胶原料有限公司             |
| 价格   | .01/KG                    |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号       |
| 联系电话 | 0769-81182322 13790687170 |

## 产品详情

东莞市赢信塑胶原料有限公司是一家多元化的生产、销售企业，本公司与美国杜邦、德国拜耳，三菱、宇部、东丽、宝理，韩国LG、SK，沙特创新（美国GE），等众多供货商保持着良好的合作关系，公司主要代理美国杜邦TPEE，POM，PA66，韩国LG TPEE，PC，PMMA，德国巴斯夫PA66，PA6，产品均符合SGS检测报告，公司有强大的销售网络，与多家仓库物流建立了且稳定的合作关系，完全能够面向珠江三角洲及全国各地提供充足品质保障的货源。

台湾台化是ABS树脂研发早、在各种技术路线创立上贡献大的国家，自从其1946年采用共混法制备ABS树脂以来，1953年用接枝法制备ABS树脂申请了专利，1979年本体法ABS树脂面世，为世界提供了三种主要ABS树脂生产工艺。继美国之后，因ABS树脂优异的综合性能和较低的生产成本优势，在欧洲和亚洲相继建厂，逐渐成为上规模的产业。近十余年来，伴随着各国产业结构调整和产业转移，国外ABS树脂并购、重组十分活跃。在工程塑料家族中，ABS的特性还是较突出的，尤其是其抗冲击能力，可以满足零下40度的苛刻条件，即使在制品遭到破坏，也只是拉伸破坏，其冲击强度不会收影响，由于本身的高刚性，ABS耐磨性佳，蠕变性小，突出的抗油性污染，可适应以一般的转速中等负荷运作下的轴承，但是ABS的压缩和弯曲强度在塑料中表现一般，且力学特性早温度的变化力有一定的局限性，由于ABS属于无定型聚合物，熔点不明显，且粘度高，所以流动性不太好，不能满足户外条件的产期使用，在紫外线的暴露下，颜色会逐渐变淡，为增强的ABS热变形温度70~107 左右，制品经退火处理后还可提高10 左右，可在 -40 到80 的温度范围内长期使用。

ABS台湾台化特性：ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。ABS的热稳定性好，不易出现降解现象。ABS的吸水率较高，加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度81~87 ，时间2~4h；对特殊要求的制品(如电镀)的干燥条件为温度72~86 ，时间17~18h。ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰乙酸中检验；如应力太大和制品对应力开裂禁止，应进行退火处理，具体条件为放于72~82 的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。目前，中国已成为世界ABS树脂大的消费市场，约占世界总体消费量的1 / 2强。2004年我国ABS树脂表观消费量约为305万t，相对2003年增长9.7%；2005年表观消费量约为330万t，相对2004年增长8.2%。据有关方面预测，未来几年我国ABS市场需求量

仍将以较快的速度增长，2010年国内ABS市场需求量将达到500万t左右，约占世界需求总量的56%。国内ABS产品广泛应用于家电、轻工、建材、汽车等领域。其中家电领域所占比例高，约为80%，建材7%，汽车和轻工分别各占5%，其他方面的应用约占3%。其中电子和器具占44%，汽车占30%，建筑占19%，其他占7%。其ABS在汽车和建筑领域的应用比例要远高于国内。

**ABS台湾台化性能：**ABS树脂热性能较稳定，ABS树脂熔融温度范围较宽，在180 至230 之间，分解温度大于250 ，不同品级ABS热变形温度在75 至110 之间。ABS树脂在-40 时仍能表现出一定的韧性，可在-40 至65 的温度范围内长期使用。ABS的流变性能较好，ABS树脂熔体为非牛顿流体，其对施加的剪切力比较敏感，存在剪切变稀现象；同时，其流动行为对温度也有一定的依赖关系。因此，剪切和温度都会对ABS树脂的熔体黏度产生影响。黏度降低有助于塑料熔体在模具型腔中的流动和填充。ABS吸水性能较大，ABS树脂分子链中含有氰基、易吸收空气中的水分，在室温下，平衡吸水率为0.2%至0.35%。虽然水分多存在于颗粒表面，不至于对机械性能构成重大影响，但注塑时若水分含量超过0.1%，塑料制件表面质量变差，易产生银纹和气泡等缺陷。所以树脂进行成型加工时，一定要事先干燥，而且干燥后的水分含量应小于0.05%。对于电镀ABS，对制件表面质量要求高，建议用除湿干燥机进行干燥处理，水分含量要小于0.02%。

**ABS台湾台化应用：**在我国，ABS的应用领域涵盖面较广，深入到了电子电器、汽车、机械、轻工、航空航天、建材等众多行业。ABS树脂的消费结构中，电子电器占大比例，主要应用于白色家电如液晶电视机、冰箱内胆、洗衣机面板、空调面板等，小家电如电风扇、吸尘器、电饭煲等；计算机和通信器材是第二大需求行业，如电脑机箱、液晶显示器、网络设备、电脑辅件等；商用设备和办公自动化行业对ABS的需求也占较大的比例，如打印机、复印机、传真机、碎纸机等；汽车和摩托车行业将成为ABS消费新的增长领域，摩托车领域的消费以通用ABS为主，而汽车领域主要以ABS改性及其合金的形式应用于汽车内饰、外饰、车灯等部件。我国ABS消费多年来居世界，消费量占全球消费量的50%以上。ABS树脂具有良好的机械性能和优异的成型加工特性，在汽车行业得到广泛应用。如汽车内饰中的门板、仪表板、副仪表板、遮阳板，汽车外饰中的散热格栅、后视镜、车灯、牌照板等。ABS塑料在汽车产品上有着极其重要的地位。

如您想进一步咨询ABS台湾台化AG15A1或者有工程技术方面的疑问，可以随时来电至我司咨询，我司将有专业工程师替您解答疑惑。