

# 圆盘换刀雕刻机多少钱 四工序四个主轴开料机价格

产品名称	圆盘换刀雕刻机多少钱 四工序四个主轴开料机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 圆盘换刀雕刻机多少钱 四工序四个主轴开料机价格

#### 功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大化。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速精准，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率高转速换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为双层真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

#### 适用行业：

木工行业：木门，橱柜门，音箱，家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、

各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控最新研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

第一，做好对木工开料机的台面以及各个部位的除尘工作。一旦灰尘进入到了设备内部，就会对设备造成非常大的困扰，影响设备的正常使用，影响生产效率。所以在日常使用中必须要做好机器台面以及机壳表面等清洁，做好清洁工作。

第二，要对木工开料机做好防锈工作。一旦设备生锈就会一些部件老化等问题，使开料机的工作效率降低，所以必须定期对设备进行防锈油的涂抹，以免设备生锈。

第三，做好开料机传动装置的润滑工作。当在设备运行时，如果设备传动装置运行不畅，就会导致设备送料不均匀，影响下料的质量，对工业生产造成一定的影响。所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。

1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。

3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

功能特性：

1、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

2、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。