# 钢管打包线机 钢管打包丝机 钢丝双头打扣机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 钢管打包线机 钢管打包丝机 钢丝双头打扣机 |
| 公司名称 | 安平县航欧丝网机械有限公司 |
| 价格 | 25000.00/台 |
| 规格参数 | 航欧:2-4<br>2-4:2-4<br>安平县滤材城89号:2-4 |
| 公司地址 | 中国河北衡水安平县大同新村北路东厂房 |
| 联系电话 | 13231807727 |

# 产品详情

棉花包、废旧制品、钢管、废旧线材、饮料瓶砖等压缩成方形需要运输时会用到捆绑带辅助固定，钢丝打包线机（两头折弯打扣机）打包线机是将盘圆金属丝经过调直折弯一次成型做成双头扣插扣套扣打包线产品，是专业生产这种产品的设备，解决了传统打包带费时费力的烦恼,该机常规机型长4米宽50厘米高1米左右，重700公斤左右，适用丝径2-4mm，展开长度不超2.5米的打包线（可定做加长机型，价位根据机体长度而定），每分钟30米左右，电机功率2.2*0.75千瓦/时。生产效率高，无安全隐患，为您节省人力物力！ 全自动钢丝打扣机用于制造打包捆扎用钢丝扣，其涉及机械原理、电气控制领域。它主要由头箱、尾箱、床身、工作台、伸缩式分配轴、电动机、电磁铁组成，头箱台面固定有校直机构、送丝机构、切丝机构。头箱和尾箱内各安装有端面凸轮与齿条轴轴承，打扣机构和卸料机构；尾箱台面固定行程开关，分配轴头段与分配轴尾段由分配轴套筒连接，头箱尾箱之间固定有钢丝托架。本机结构紧凑、操作简单、打扣精度高、生产效率高。 全自动自动钢丝打扣机，其特征在于：床身上方前后分别固定安装头箱、尾箱，头箱、尾箱之间通过轴承安装一根可收缩分配轴，分配轴分为分配轴头段、分配轴尾段、分配轴套筒三段，头箱尾箱之间通过支座固定着钢丝托架。主电机安装在床身下方，电磁铁和校直电机安装在头箱内部底面上；在头箱台面下端固定着打扣机构，壳体中安装齿轮轴，齿轮轴与齿条轴啮合，齿条轴穿在壳体齿条孔中，齿条轴的一端装有轴承，轴承与端面凸轮接触；齿轮轴内孔中安装顶弯心轴，顶弯心轴下端与分配轴上的顶弯凸轮接触；绕丝头通过螺纹联接在齿轮轴上；夹紧机构的夹紧摆杆上端插在夹紧板上的矩形槽内，下端通过滚轮与分配轴头段上的夹紧凸轮接触；蜗轮通过轴承安装在分配轴头段上，蜗轮下方与安装在头箱内的蜗杆啮合，蜗杆伸出头箱外的轴端固定有大带轮和小带轮，主电机带轮与大带轮由皮带联结；离合器通过平键安装在分配轴头段上，离合器上安有滑块，离合器和蜗轮通过滑块连接。头箱台面上从前到后沿钢丝走的路线固定安装校直机构、送丝机构、切丝机构，校直机构的机座支承校直滚筒，五个校直头固定在滚筒内，滚筒轴安装校直带轮，校直电机安装在头箱内，校直电机带轮和校直带轮由皮带连结；送丝机构的送丝底座支承传动轴，送丝滚轮、传动齿轮、送丝带轮通过平键安装在传动轴上，送丝带轮与小带轮由皮带联结；切丝机构的刀具一端铰结在刀具支座上，另一端与拉杆铰结，拉杆的另一端与头箱内的杠杆联结，杠杆的另一端连结电磁铁，下刀刃通过螺纹固定在刀具支座的螺纹孔内；尾箱台面下固定着打扣机构，壳体固定在头箱台面下，壳体中安装齿轮轴，齿轮轴与齿条轴啮合，齿条轴穿在壳体齿条孔中，齿条轴的另一端装有轴承，轴承与分配轴尾段上的端面凸轮接触；齿轮轴孔中安装心轴，绕丝头固定在齿轮轴上，顶弯轴上端与顶弯杠杆相连，下端与分配轴尾段上的顶弯凸轮接触；尾箱夹紧机构与头箱夹紧机构相同；尾箱台面上固定安装行程开关

；卸料机构的卸料凸轮通过平键安装在分配轴上，换向杆、卸料杆安装在头箱和尾箱相对箱壁的销子上。　我厂专业从事机械生产重要产品有：各种规格调直切断机 金属丝磨尖机 金属线材压扁机 钢绞线分丝机 网片修边机 笼具开口机 金属丝折弯机 金属丝打包线机 钢筋马镫机等欢迎咨询洽谈