

市政清淤专家 挖掘机液压铰刀泥浆泵

产品名称	市政清淤专家 挖掘机液压铰刀泥浆泵
公司名称	山东江淮机电科技有限公司
价格	68888.00/台
规格参数	江淮科技:江淮泵业 JHY:200Y 山东:威海
公司地址	世昌大道99-302
联系电话	18053066670

产品详情

液压铰刀泥浆泵的研发成功，改变了传统潜水泥浆泵由电力驱动的唯一方式。该泵是由液压系统直接提供动力，经由液压马达执行，将液压能转化为机械能的新型潜水式泥浆泵。工作时通过水泵搅拌叶轮的旋转，将能量传递给浆体介质，使之产生一定的流速，带动固体物流动，完成对泥沙、渣浆的抽取与远距离输送。可作为挖掘机的附属装置，在不利于直接挖掘和运输的情况下（含有泥浆、泥沙、污泥、砂浆等颗粒状流体的特殊工况）代替铲斗使用，大大提升了工作效率，广泛应用于内河航道清淤工程，河道疏浚清淤、港口泥沙治理，尾矿库抽砂、选矿，市政下水道等排淤等。

液压泥浆泵技术参数：

流量：50-2200m³/h 功率：7.5kw-132kw

扬程：5-80M 转速：1440rps

口径：50mm-400mm 温度：140

颗粒：1000mm 材质：高铬耐磨合金

液压泥浆泵工作条件：

- 1、液压站驱动，本泵所用的液压马达适配于小型、中型、大型各系列液压泵站。
- 2、挖掘机液压驱动，本泵适配于卡特、沃尔沃、小松、日立、住友、神钢、斗山、现代、徐工、三一、玉柴、柳工、龙工、中联、山重、临工、山河、厦工、晋工等各品牌120、150、200、220、240、300各系列挖掘机。

液压泥浆泵结构特点

- 1、本泵自带搅拌装置，能将沉淀于水底的淤渣等搅拌成湍流后抽取出来，代替了传统的配合高压水枪的作业方式；
- 2、此泵主要由蜗壳、叶轮、泵座、泵壳、搅拌装置、密封装置、马达座、液压马达等组成，过流部件采用高铬耐磨合金材料制作，具有较长的使用寿命；

此泵固定在液压挖机上，动力源来自挖机的液压油源，避免了没有电源而另配动力问题。

液压泥浆泵使用注意事项：

- 1、确保系统液压油纯净、少杂质，具有良好的润滑性、相容性和稳定性；
- 2、根据现有液压系统压力、排量、效率等，合理配备泥沙泵，使得系统能正常运转，不得长时间超系统负荷运行；
- 3、与挖机配套使用时，挖机臂应轻、慢移动，严禁在较硬的工况下用力磕、砸，以免将泵体弄坏；
- 4、选用标准规格的液压油管，使用规定的螺栓并以指定力矩加以锁紧，不合格的安装会造成故障、损坏或者漏油；
- 5、设备转场时，应保证液压油口的清洁，防止进入杂质等，影响马达的正常使用寿命；
- 6、未经允许，禁止私自改装、拆卸设备，否则会导致不能正常运转或者运转异常等；

产品优势：

液压泥浆泵与传统电动潜水泥沙泵相比有以下优势：

- 1、液压传动惯性小、反应快，可实现大范围的无级调速；
- 2、可自动实现过载保护，运行安全稳定；
- 3、可抽取含泥浆、泥沙、污泥、砂浆等高浓度颗粒状流体，不受吸距限制，吸浆效率高，清淤；
- 4、无需任何电力，在偏远地区施工时，优势明显；
- 5、可作为挖掘机的附件，在不利于直接挖取时，进行抽取并远距离输送，提高挖掘机的适用范围和自身价值；

液压泥浆泵应用范围：

- 1.冶炼厂：各种冶炼废渣、尾砂渣浆输送排放。
- 2.矿山、选矿及砂石厂：尾砂输送,各种尾沙矿、料浆、矿浆、煤浆、炉渣、矿渣处理等。

3.选煤厂：洗煤后煤泥、煤浆、煤渣的输送及排放。

4.水利工程：河道清淤、水库大坝泥沙清理、河床抽沙淤泥、水电站底部沙石治理等。

5.污水处理厂：氧化沟沉淀池清理，污泥排放、沉砂池泥砂排放等。

6.火电厂中：沉淀池中的煤渣、燃煤后的炉渣或者灰渣的排放。

7.酒厂中：酒厂酒池中酒糟及杂质的清理。

定制生产才能最大程度满足您的要求

定制流程

1在线咨询客服与你初步沟通,安排工程师与您一对一详细沟通

2安排工程师根据您的工况,制作方案,并报价

3双方确定方案与价格，签订合同

4安排生产并准时交货

5安排指导安装和调试设备

6后期售后服务

厂销主任：李子彬

手机：18053066670(微信同号) 地址：威海市火炬路213号