

# 鞋柜木工雕刻机价格 四个头开料机好用吗

产品名称	鞋柜木工雕刻机价格 四个头开料机好用吗
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

# 鞋柜木工雕刻机价格 四个头开料机好用吗

使用开料机的好处：

- 1.节省成本，省人工
- 2.取代传统的普通雕刻机和推台锯提高精度和加工效率
- 3.开料机通过生产设计软件拆单软件相结合实现智能化生产，使加工出来的产品效果更完美！

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

数控开料机，将原有两个小功率钻孔主轴用进口打孔排钻包替换掉，这样开料机在打孔加工过程中排钻刀不停的更换，甚至可以多个排钻刀同时打孔，开料机从板材一端到板材另一端，行走一遍即可加工完成板面所有孔位，效率及精准度方面要胜过四工序开料机。同样都是配套侧面打孔的侧孔机在加工橱柜衣柜的情况下，一台双工序排钻开料机相比四工序型，平均每天8小时可以多加工20张板左右，多投入一点，短时间内即可收回设备差价成本，不用频繁的更新新增开料设备，性价比更合适。

性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2

采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3

软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4

是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5

采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。数控开料机的优势：1，提升板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。3，降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，数控开料机四工序开料机全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机 整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机一年下来,肯定得腰病。工人工资多，技术工人难管理。4，开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6. 数控开料机，每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。8、传统开料锯需要两个人来来回回抬板调尺寸，一天下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。9、全自动上下料开料机，配合封边回转线只需一人操作就能完成开料和封边，大大提升生产效率和节省了大量人工降低企业成本。10、普通开料机一天开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。11、数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只需要招一个女工就能轻松搞定。12、数控开料机摆脱了图纸上画图算尺寸的繁琐操作，只需要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。13、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，

1 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现四个刀头自动换刀。2 本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。3 台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。4 加工速度可达25米/分。5 本机自带推料装置及下料平台，方便人工取料 性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2 采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3 软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4 是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5 采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。

1、多工序开料机将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、多工序开料机采用模块式设计，可以选择：单主轴+数控钻包、双主轴+数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀、圆盘刀库自动换刀主轴+数控钻包五种模块单元；

3、采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行进行高精度铣削加工；

4、多工序开料机采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

5、多工序开料机进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

6、多工序开料机采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，小开料板件可达25mm；

7、多工序开料机采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

8、多工序开料机整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；

9、多工序开料机匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

10、多工序开料机配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；

11、三工序开料机全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低人工定员、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。