

# 木门板材下料雕刻机 四工序木门下料机

产品名称	木门板材下料雕刻机 四工序木门下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

木门板材下料雕刻机 四工序木门下料机

四工序数控开料机优势

优点一：价位比换刀机器更便宜，且换刀速度快。

优点二：对操机人员要求不高。

优点三：四个刀头可任意使用，同时使用雕刻成品可提高四倍效率。

优点四：四个机头间距可任意调整，适合不同面积材料的同时雕刻。

功能一：四机头可分开或同时完成大小不同板材雕刻，效率最大可提高四倍

功能二：机头轮换下刀来完成四种花型的雕刻，具备多至四把刀型的换刀功能

本机的两大功能是木工行业中贴近市场的一种体现。

买数控开料机，就选诺承数控

数控开料机已经日益成为所有整体定制家具生产工厂的必备品。它不仅解决了异形难的问题，而且还大大节省人工、降低对劳动力的依赖，也完美解决了板材大量浪费。所以，选择一款性能稳定、技术成熟的数控开料机就变得非常重要。

一款质量过关的数控开料机必须是精度、加工效率、吸附、吸尘效果都能达到要求的。济南诺承数控，是一家专业生产全套板式家具生产线的正规厂家，而且机型齐全：经济型四工序+侧孔机，中高端双工序排钻+侧孔机，

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。

#### 四工序数控开料机优势

优点一：价位比换刀机器更便宜，且换刀速度快。

优点二：对操机人员要求不高。

优点三：四个刀头可任意使用，同时使用雕刻成品可提高四倍效率。

优点四：四个机头间距可任意调整，适合不同面积材料的同时雕刻。

功能一：四机头可分开或同时完成大小不同板材雕刻，效率最大可提高四倍

功能二：机头轮换下刀来完成四种花型的雕刻，具备多至四把刀型的换刀功能

本机的两大功能是木工行业中贴近市场的一种体现。

适用行业：

立体波浪板加工，橱柜门、工艺木门、免漆门、移门、屏风、电脑桌、工艺扇窗等家具产品的铣形雕刻。也可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、浮雕等工艺操作。

性能特点：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、快速、加工效率大，真正的一机多用，提升工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有可靠性、准效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法
- 4、手动油路润滑系统，维护、保养更方便
- 5、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间快速运行不变形、不抖动；
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。

7、选用名牌大功率风冷主轴及驱动器，性能好，力矩大

8、吸尘装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养.