

广东酒店家具定制厂家 酒店套房家具定制厂家

产品名称	广东酒店家具定制厂家 酒店套房家具定制厂家
公司名称	深圳市华尚时代家具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区民治街道万众城家居广场B2区
联系电话	0755-82879260 13794471787

产品详情

- 1、施工工艺流程：找规矩弹线，找出门窗框安装位置 门框安装 门扇安装 小五金安装
- 2、找规矩弹线：门框安装的高度应根据室内+50cm 平线核对检查，使其窗框安装在同一标高上。

3、成品门套的安装:

- (1) 主体结构完工后，复查洞口标高、尺寸及木砖位置。
- (2) 将门套线用木楔临时固定在门窗洞口内相应位置。
- (3) 用吊线坠校正框的正、侧面垂直度，用水平尺校正框冒头的水平度。
- (4) 用砸扁钉帽的钉子钉牢在木砖上。钉帽要冲入木框内1~2mm，每块木砖要钉两处。
- (5) 高档硬木门框应用钻打孔木螺丝拧固并拧进木框5mm 用同等木补孔。

4、木门扇的安装:

- (1) 量出樘口净尺寸，考虑留缝宽度。确定门窗扇的高、宽尺寸，先画出中间缝处的中线，再画出边线，并保证挺宽一致，四边画线。
- (2) 若门窗扇高、宽尺寸过大，则刨去多余部分。修刨时应先锯余头，再行修刨。门窗扇为双扇时，应先作打叠高低缝，并以开启方向的右扇压左扇。
- (3) 若门窗扇高、宽尺寸过小，可在下边或装合页一边用胶和钉子绑钉刨光的木条。钉帽砸扁，钉入木条内1-2mm。然后锯掉余头刨平。

(4) 平开扇的底边，中悬扇的上下边，上悬扇的下边，下悬扇的上边等与框接触且容易发生摩擦的边，应刨成1mm 斜面。

(5) 试装门窗扇时，应先用木楔塞在门窗扇的下边，然后再检查缝隙，并注意窗楞和玻璃芯子平直对齐。合格后画出合页的位置线，剔槽装合页。

(6) 合页安装要应"固三挑二"，即铰链中轴分配为三段在门框，两段在门扇。

固三挑二示意图

5、小五金的安装

小五金安装位置示意图

1) 所有小五金必须用木螺丝固定安装，严禁用钉子代替。使用木螺丝时，先用手锤钉入全长的1 / 3，接着用螺丝刀拧入。当木门窗为硬木时，先钻孔径为木螺丝直径0.9倍的孔，孔深为木螺丝全长的2 / 3，然后再拧入木螺丝。

2) 铰链距门窗扇上下两端的距离为扇高的1 / 10，且避开上下冒头。安好后必须灵活。

3) 门锁距地面约高0.9 ~ 1.05m，应错开中冒头和边挺的榫头。

4) 门窗拉手应位于门窗扇中线以下，窗拉手距地面1 . 5 ~ 1.6m。

5) 窗风钩应装在窗框下冒头与窗扇下冒头夹角处，使窗开启后成90 °角，并使上下各层窗扇开启后整齐划一。

6) 门插销位于门拉手下边。装窗插销时应先固定插销底板，再关窗打插销压痕，凿孔，打入插销。

7) 门扇开启后易碰墙的门，为固定门扇应安装门吸。

8) 小五金应安装齐全，位置适宜，固定可靠。

五金安装应按设计图纸要求，不得遗漏。对有特殊要求的门应安装门扇开启器，其安装方法，参照产品安装说明书。

6、门锁安装步骤

步骤一：划线，描孔

根据安装图纸所示尺寸，在门上标出有关孔位的轮廓线和圆孔中心线，按标注尺寸钻出各安装孔，然后开始安装门锁。

找规矩弹线，找出门窗框安装位置 门框安装 门扇安装 小五金安装

步骤二：确定锁芯孔位

将模板上的侧边撕成如图这种，然后贴于门侧边上，并使模板上把手中心线与门的厚度中心线同门上所画的两个中心线对齐，并用铅笔将其轮廓描出来。

步骤三：确定室内面孔位

将撕掉侧边的模板贴于门室内，对准把手中心线以及上一步所画的室内模板边线，然后描出所有孔。（在描图过程中模板必须始终贴齐把手中心线及上一步所画的模板边线）。

步骤四：安装锁芯

检验锁体各孔位与安装孔位是否一致，合格后压入锁芯(防盗门有天地杆的，要挂好天地杆；木门安装锁芯时应取下或锯掉天地杆挂钩)，然后用螺丝紧固。

步骤五：装前锁面

拧好转接及把手，穿好导线并对好各安装孔的位置，放入弹簧及方轴,将前锁体装在门上。

步骤六：装后锁面

装好反锁小方杆，按正确的接口连接好前后锁体的导线，安装好弹簧及方轴，最后用螺丝固定。

步骤七：安装扣板

扣板的位置。将已安好的锁舌全部伸出，靠近门框用记号笔定好位，量好尺寸后开好孔及固定好边条。

步骤八：功能检测

安装完毕后，按说明书上的操作步骤对产品进行调试，各种功能都可以实现后，转入下一步骤。