

# 康之兴专业啤酒设备厂家直销

产品名称	康之兴专业啤酒设备厂家直销
公司名称	河南康之兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省郑州市新郑市龙湖镇龙湖大道西侧淮河路北悦府尚书苑3号楼15楼1501室（注册地址）
联系电话	18937129567

## 产品详情

500L一拖四（橡木色）

500升精酿糖化罐规格参数：

外形尺寸：1082\*2458总容积：670L有效容积500L内胆材质：304原色缸体厚度：2.1mm外胆材质：304多色外胆厚度：1.5mm顶部封头材质：304多色厚度：2.7mm精度机械抛光缸体下锥：材质304不锈钢厚度：3.2mm保温层聚酯厚度75mm岩棉、珍珠岩高效保温电泵功率：20.5kw过滤网304筛板：间距0.5-0.75mm氩弧焊接方式：氩气半自动保护机械高精度打磨抛光温度测温方式:WB-03温度显示进出料泵入方式：半自动泵入、泵出

缸体顶部部件：全能型封头定制回料口过滤麦芽汁方式：自然重力过滤出糟麦芽方式：全干型出糟排糟口：440\*340mm搅拌混合方式：机械式旋转搅拌微电机，电压：380V50HZ-55HZ（可选配）

缸体支腿：四条定向可调节支腿

精酿啤酒设备500升发酵罐规格参数：

外形尺寸：962\*2305；总容积：638L,有效容积：510L

单罐单微控降温方式：压缩机制冷降温内胆材质：304单拉丝；内胆厚度：2.0mm外皮材质：304多色；外胆厚度：1.5m

封头材质：304多色，厚度：2.7mm机械打磨抛光压缩机功率：160-220-320W保温层厚度83mm；聚氨酯高效保温内胆外单工艺处理：高精度机械抛光0.81m，焊接方式：半自动氩气保护焊接，焊缝机械半自动抛光打磨；全方位旋转清洗球；进料管口方式：麦芽汁通过发酵缸底部打入，后期酵母通过发酵缸底部打入出料管口方式：啤酒成熟后从排污口排出。发酵罐功能压力：设计功能压力0.31MPa，工作功能压力0.09-0.15Mpa。椭圆形抛光封头：锥度62°抵抗压缩工作设备，厚度：3.1mm。特殊部位：上部酒花、酵母

、香料等干投口、视镜卡箍式。（以定制产品为准，可选配）