

燃气退火炉，天然气台车炉

产品名称	燃气退火炉，天然气台车炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	400000.00/台
规格参数	恒力:顶峰 RT3-10:QWER 丹阳:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

产品详情

设备天然气（燃气）退火炉，天然气台车炉

一、用途：1. 天然气退火炉该型装载量大，炉温均匀性能优越，一般供大、中型金属结构件、储气罐、容器、船舶、焊接件在低于额定温度下热处理之用（正火、退火、回火）。采用燃气、液化气、电加热方式。温度在1100度以下。二、燃气退火炉主要技术参数：1. 炉膛尺寸：根据用户需要(处理工件的规格决定)；其中台车面尺寸和炉膛有效加热区尺寸有设计单位提供；2. 台车炉工料更大装载量：用户提供更大产品重量；3. 更高使用温度：正火、淬火、焯后热处理一般950~1250；退火、回火650~950；4. 炉温均匀性：按gb9452-88标准，有效加热区内，温差 $\pm ?$ （可根据用户要求进行设计）。5. 燃料：发生炉煤气；焦油含量 //nm³；煤气低发热值；炉前煤气压力；6. 炉子更大升温速度：// /h（工艺曲线）7. 降温速度： /h（工艺曲线）；8. 典型热处理工艺曲线用户提供提供。三、热处理炉设计技术：1.炉体：全纤维炉衬，折叠模块，厚度根据不同温度取合理厚度，保证炉体外壁温升在要求范围之内。2.炉门：一般采用电动升降式，密封采用斜块自动压紧或气缸压紧装置。3.炉车：炉车设计要牢固、隔热，传动机构有两种电动自行走方式和销齿条传动方式，炉车行程由专用限位装置实现。台车有车轮式和滚珠和滚柱等形式。台车行走一般速度约6m/min，正火、淬火出炉速度适当提高。炉子供电有电缆沟结构和坦克链供电两种形式。4.燃烧装置：目前普遍采用高速、亚高速调温自控烧嘴燃烧系统，具有自动点火、自动调节、火焰监控、熄火保护及报警等全套功能的自动燃烧系统。5.密封：台车式热处理炉炉车和炉体密封有两种结构，1、沙封。2、采用升降式纤维自动密封结构，炉子后端采用弹簧纤维软密封。根据不同工况选择合适的密封结构，6.管路系统：包括煤气管路、阻燃空气管路和压缩空气（不同燃烧系统可有可无）助燃空气管路采用离心风机、预热器和风压自控阀门，调节助燃空气和煤气量在更佳比值。煤气管路设有煤气欠压自动报警及紧急关闭系统，并配煤气计量装置。炉用压缩空气供各气动阀动作的实现。7.炉压及排烟系统：采用炉压测压装置和自控高温烟阀，以保证炉膛压力控制在更佳值。8.温度控制：分区控温（根据要求进行合理设计），采用热电偶控温和监测。采用西门子可编程控制器控温，上位机采用工控机作为操作台；计算机系统可打印生产报表及历史曲线，可实现数据自动存盘，工艺曲线设定并存储，工艺动态画面显示，多媒体语音提示并报警，历史曲线及数据查询等功能，并留有与厂内网络连接接口。炉内温度记录采用中型长图记录仪。另备工件热电偶箱。9.燃烧控制系统：每台烧嘴配备专用带进口plc的烧嘴控制器，应具有点火和调节全部自控功能，可独立使用，也可通过专用接口与温控仪配套使用。10.台车式热处理炉安全报警系统和显示系统：在仪表柜上设有超温报警

、各烧嘴熄火报警、风压欠压报警及延时自动切断电源、煤气欠压报警及延时自动切断电源、压缩空气欠压报警保护、炉压超压报警等。 燃气退火炉