

S30488成分及性能

产品名称	S30488成分及性能
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

S30488

S30488此不锈钢在牌号0Cr19Ni9中加入Cu，提高冷加工性的钢种。0Cr18Ni9Cu3钢的耐蚀性与0Cr18Ni9相近。在湿汽、盐雾及海洋大气中抗锈性均很好；在酸性介质中，耐氧化性硝酸的腐蚀，在还原性酸中耐蚀性不良，但优于0Cr18Ni9。冷镦用，铜的加入，使钢的冷作硬化倾向小，冷作硬化速度降低，因此在较小的成形力下可获得最大的冷变形，此钢主要用于冷镦紧固件生产以及深拉和胀形冷成形部件的制造和生产。

化学成份：

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

磷 P： 0.045

硫 S： 0.030

镍 Ni： 8.50 ~ 10.50

铬 Cr： 17.00 ~ 19.00

铜 Cu： 3.00 ~ 4.00

S30488力学性能：

抗拉强度 b (MPa)： 480

条件屈服强度 0.2 (MPa)： 177

伸长率 5 (%)： 40

断面收缩率 (%)： 60

硬度： 187HB; 90HRB; 200HV

S30488热处理规范及金相组织：

热处理规范：固溶1010~1150 快冷。

金相组织：组织特征为奥氏体型。

S30488耐蚀性:

耐蚀性与0Cr18Ni9相近。在湿气、盐雾及海洋大气中抗锈性均很好。在酸性介质中，耐氧化性硝酸的腐蚀，在还原性酸中耐蚀性不良，但优于0Cr18Ni9。

S30488工艺性能:

A、热工性能良好，但加工性能不如0Cr18Ni9，热加工温度范围偏低。推荐的热加工加热温度范围为1100~1130。终加工温度不低于900。

B、具有良好的冷成形性能。

C、热处理 固溶处理温度为1010~1120，小截面尺寸可空冷，大截面尺寸必须水冷。消除应力退火为300~400 *(4-8)h空冷。

D、可采用各种常用方法进行焊接，为确保钢的最佳耐蚀效果，焊后应进行固溶退火。

S30488材料各种规格：

棒材规格: 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm以上；管材和特殊需求可以来电咨询定制。

S30488材料交货状态：

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

S30488加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发

生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

应用领域：

普遍的应用于航天航空、电力能源、石油天然气、化学处理、机械工程、造船运输、机械制造、电子科技、汽车工业、环保等领域。