

## 200挖机泥浆泵 清淤泵 JHY液压渣浆泵

产品名称	200挖机泥浆泵 清淤泵 JHY液压渣浆泵
公司名称	山东江淮机电科技有限公司
价格	65888.00/台
规格参数	江淮科技:江淮泵业 JHY:液压驱动 山东:威海
公司地址	世昌大道99-302
联系电话	18053066670

### 产品详情

200挖机泥浆泵 潜水液压驱动清淤泵 JHY液压渣浆泵该设备采用液压驱动方式，主泵体过流部件采用高合金耐磨材料制造，具有较好的耐磨性，过流通道大，适用于输送含有较大固体颗粒的泥沙、矿浆、煤浆、砂石等介质。底部配有一套搅拌叶轮，能将沉积的淤渣喷击成湍流并实现高浓度输送。针对含有流动性较好的沙石、矿渣等固体颗粒，可在主本体两侧装配两台同样是液压马达带动的耐磨合金材质搅拌器加大搅拌范围，以提升工作效率；针对粘稠度高、流动性差的含油污泥等介质，可在泵的底部加装一套绞笼，绞吸同步进行，使抽取清淤更彻底。

### 工作原理

它是由液压系统提供动力，马达为执行元件，将液压能转化为机械能的新型潜水式砂泵。工作时通过水泵搅拌叶轮的旋转，将能量传递给浆体介质，使之产生一定的流速，带动固体流动，实现浆体的输送。

液压马达选用国产高速CMZ系列齿轮马达或者定量柱塞马达，具有结构先进、合理、性能好、效率高和工作稳定等特点。根据客户情况，选用不同排量。

### 主要特性

1、泵底部带有搅拌装置，同时并可配备两边及多边单独搅拌器，可防止大块的固体物质将泵堵塞，使固体与液体充分混合，从而更便于处理。

2、此泵可处理粒径为50mm的固体物质，固液抽取浓度可达70%以上；

注意：由于工况的不同，泵的产量也可能随处理的介质，现场操作，输送距离等因素的影响而变化。

3、本装置主要安装在挖掘机上，动力由挖掘机的液压站提供，可以实现自由转场，且动力源为柴油机，在偏远地区施工时可以解决电力不便问题。

4、过流件：即泵壳、叶轮、护板、搅拌叶轮均采用高铬合金。其他材质均可订做。

5、采用独特密封装置，免于频繁更换机封，提高工作效率。

性能参数:

驱动：液压驱动

驱动设备：液压站、挖掘机（或本身具有液压系统的工程机械及车辆）

固态混合物重量浓度：灰浆浓度 45% 矿浆浓度 60%

介质温度：小于140 材质：耐磨、耐高温、耐酸碱等（可选）

可配搅拌形式：主泵两侧双搅拌器；主泵下端加绞笼

流量：10-2200(m<sup>3</sup>/h) 扬程：5-80(m) 口径：50-400(mm)  
颗粒度：80mm以内（大于80mm可定做） 功率：4-132(kw)

液压泥浆泵产品价格没有电缆线，从而可以避免漏电等安全隐患

空转时，不会伤害泵体

高效力

磨损很少，易保养

使用寿命长

无需专业培训

可与挖掘机、装载机等液压动力源连接使用

涡流式设计—成本低

挖机泥浆泵采用液压传动具有以下优点：

- 1) 单位功率的重量轻，即在输出同等功率的条件下，体积小、重量轻、惯性小、结构紧凑、动态性能好。
- 2) 液压传动装置工作平稳、反应快、冲击小，能快速起动、制动和频繁换向。方便的实现无极调速，并且调速范围大。
- 3) 液压传动易获得很大的力和转矩，可以使传动结构简单，故障率低。

4) 液压传动装置的控制、调节比较简单。操纵比较方便、省力，易于实现自动化。

5) 液压系统易于实现过载保护，同时，因采用油液作为传动介质，相对运动表面之间能自行润滑，故原件的使用寿命长。挖机清淤泵-挖机驱动带液压铰刀的清淤泵

6) 由于液压元件已实现了标准化和通用化，所以液压系统的设计、制造和使用都比较方便。液压元件的排列布置也具有较大的机动性。

#### 主要用途

- 1、可用于河道及池塘清淤、疏浚、建筑工地排淤特；
- 2、可用于市政、化工、印染、医药、造船、矿山等行业吸取稠液、污浊液、流浆等液体；
- 3、可用于农村河道泥浆、粪便、河水、浆饲料抽取输送等、并可作抗旱、消防之用。

同时也可以根据客户的要求定做，我厂生产的设备质保一年/木箱包装，终生提供价廉配件。

友情提示：请广大客户选购时认准正规生产厂家。