大型ABS吸塑成型机厂家

产品名称	大型ABS吸塑成型机厂家
公司名称	上海香广电气自动化科技有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	品牌:上海香广 型号:XG-3020 产地:上海
公司地址	嘉定区钱蓬公路420号2栋
联系电话	13917128945

产品详情

该设备为单工位程控吸塑成型机，按照贵公司的产品尺寸要求设计，型号为ZS-3020/5，该机特点是结构合理、操作容易，适合于大中型塑件的吸塑成型。电气控制系统采用日本欧姆龙，高清晰度触摸控制屏，配置了温度控制的智能算法，整个系统HMI（人机界面）。

人工上料——压料框下降压料（手动/慎于安全系数）——双加热炉推进加热（自动） ——防垂（自动/可选择关闭） ——双加热炉后退（自动）——吹泡（自动/可选择关闭）——下模台模具上升（自动）——真空成型（自动）——冷却（真空连冷风和可选择喷雾）（自动）—反吹气脱膜（自动）——下模台模具下降（自动）——压料框上升（手动/慎于安全系数）——人工取件

三、技术描述

3.2机身：采用钢结构型材焊接或拼接而成，用于安装成型、加热、辅助装置。整体钢结构机架具有足够的强度与刚度。所有金属表面经过经过防锈处理和底层喷涂防锈漆；在结构中采用通用件及标准件，便于后期维护及所有部件容易更换。

3.4成型装置:

l 上模电动升降，可直接在触屏上设置升降参数及速度，方便安全，减少工时。

l 冷却装置：配备10台0.37KW的冷却风机,出风口方向可灵活调节,配有10个喷雾装置，主要用于成型控制或产品冷却。

l 采用双面加热方式，主要由英国卤素发热管、安装加热管的支撑架和瓷接头等部分组成，由电动同步驱动控制。英国卤素发热管光热同步预热快捷，不加热时断电，节约大量能耗。

l 温度控制采用多通道电子稳压温控模块，显示与控制比较，每个独立的温控单元控制三支发热管，不

受电压波动影响，具有备份文件功能（配方储存功能）。

l 正压表、各气路管道、各种常规阀和比例压力阀等组成。

l 气压管道除结构限定外，全部采用高压管连接，且布置整齐美观。

l 主要包括真空管道、真空泵、真空室、真空罐、各种调节阀及双真空角座阀等，连接模座台模具接口的真空软管使用大口径的高压管。

l 抽真空过程具备快抽和慢抽动作，便于调整成型过程，确保制品成型的可靠性。

l 系统设置多项保护措施，各有可能相互碰撞的动作均设有连锁保护。

l 电器主控制系统采用进口PLC控制，以触摸屏作为HMI（人机界面）,采用中文界面。机器上具有包括按钮操作和所有工序参数的设置和修改，使设备易于操作和维护。

l 配电柜内含有保护回路，包括过流，过压，欠压，短路和过载保护等。加热元件具有熔芯保护。对于可能对系统或工件造成危害的安全问题，都有警示标识或备份文字说明。控制箱内予留5~10%空间以便今后更改，电柜安装带滤网及防护冷却风扇。