

PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格

产品名称	PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	1:集团出品 绝对佳品 2:怎么选料请T&V:153-3800-1126 T:170-8463-1798 3:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格

PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格板材级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格薄壁制品专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格电动工具配件专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格电线电缆级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格电子电器部件专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格管材级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格家电部件专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格汽车部件专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格食品级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格通用级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格纤维专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格型材专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格医用级专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格运动器材专用工程塑胶原料PA66可隆韩国KN3322VO出厂价格照明灯具专用工程塑胶原料

以下是我公司经销的尼龙原料型号，采购，物性，注塑参数，报价，性能指标与ROHS,

如有需要请来电联系。东丽产地有：日本东丽，深圳东丽，杜邦产地有：美国杜邦，深圳杜邦，韩国杜邦，德国杜邦。巴斯夫产地有：德国巴斯夫，上海巴斯夫。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3003 注塑级 阻燃V-2 标准粘度 抗磨损

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3001-N 注塑级 未增强树脂

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3004 阻燃V0 环保无卤

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3001G-15 玻纤15% 阻燃HB 请使用

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3001G-30 玻纤30% 阻燃HB

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3001G-33 玻纤33% 注塑级 阿

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3001G-45 玻纤45% 注塑级

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3004G-15 玻纤15% 阻燃V0

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3004G-30 玻纤30% 阻燃V0 含卤素

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3006 未强化 耐热性

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3006G-15 玻纤15%强化 塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FR10 纯树脂, V-O阻然

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本东丽 CM3006G-30 玻纤30%

塑运塑胶集团长期供应PA6 日本东丽 CM1017 注塑级, 未增强常用原料。

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG5 玻纤增强级, 热稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3K 标准级高流动

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3Z 增韧级

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG3 玻纤15% 高刚性, 尺寸稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG6 玻纤30% 高刚性, 尺寸稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG5 玻纤25% 高刚性, 尺寸稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG7 玻纤35% 高刚性, 尺寸稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG10玻纤50% 高刚性, 尺寸稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG6 玻纤30% 高刚性, 高强度热稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG7 玻纤35% 高刚性, 高强度, 热稳定

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3ZG6 玻纤30% 高刚性..

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG6
玻纤30%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG5玻纤25%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG7 玻纤35% 高刚性, 机械部件和外壳.

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG10玻纤50% 高刚性, 机械部件和外壳.

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G5 玻纤25% 红磷阻燃V0

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G7 玻纤35% 红磷阻燃V0

塑运塑胶集团长期供应PA66 德国巴斯夫Ultradid A3XZG5玻纤35% 红磷阻燃V0，增强韧性

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 101L中粘度 通用级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 101F中粘度 通用级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G20HSL 中粘度 通用级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 8018 13%玻纤 超韧级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel ST801 杰出的耐冲击性

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel ST801A超韧级 防紫外线

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 103HSL 热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 103FHS 注塑级 热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FR50 加GF25% V-0阻然

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FR15 纯树脂，V-O阻然

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FR10 纯树脂，V-O阻然

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FR52G30BL 30%玻纤,阻然

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G13L高强度 ,玻纤13%

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G13HS1L高强度 ,玻纤13%

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G43L高刚性，玻纤43%

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G33L高强度 玻纤33%

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 73G30L，注塑级，30%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 74G33W，注塑级，33%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 77G33L，注塑级，33%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 77G43L，注塑级，43%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 80G33L，注塑级，加纤30%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 84G33，注塑级，33%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 74G33J，注塑级，加纤33%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G30L 玻纤增强GF30%

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G30HSLR 加纤30%增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 70G33HS1L加纤33%增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 73G35HSL，加纤35%增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 77G33HS1L，加纤33%增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 80G33HS1L加纤33%增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 408L耐冲击性

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel FE5171 食品级，能与食品接触的尼龙料

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国杜邦Zytel 408HS 热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国首诺 R533H 高强度 耐水解，食品级

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国首诺 R543H HB耐热性

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国首诺 21SPC 通用级 V-2

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国首诺 M344 BK 阻燃性 韧性

塑运塑胶集团长期供应PA66 美国首诺 50BWFS 通用级

塑运塑胶集团长期供应PA66德国朗盛 A30S 未增强尼龙。

塑运塑胶集团长期供应PA66德国朗盛 AKV15H1.0 15%玻纤增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66德国朗盛 AKV30H2.0 30%玻纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66德国朗盛 AKV35H1.0 35%玻纤增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66德国朗盛 AKV35H2.0 35%玻纤增强，热稳定级

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成 1300S 注塑级，接插件、扎带绑带专用料，高韧性。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成1300G注塑级,30%加纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成13G30 注塑级,30%加纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成13G50 注塑级,50%加纤增强。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成1402G高强度和刚性，玻纤增强33%

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成1402S 注塑级，好的热稳定性。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成93G33高强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成90G33 高强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成90G50 高强度和刚性，玻璃纤维含量为50%，

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成90G55 高强度和刚性，玻璃纤维含量为55%，

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成14G25 加纤25%增强，注塑级抗疲劳性

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成14G33加纤33%增强，注塑级，高强度

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成54G33加纤33%增强，注塑级，耐抗冲击性

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成53G33加纤33%增强，注塑级，高强度高刚性

塑运塑胶集团长期供应PA66 日本旭化成FR370 阻燃V0,注塑级，好的防火原料

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6210GC 加纤33%增强，高韧性高刚性

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6210G3 加纤15%增强，高韧性高刚性

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6210G9 加纤45%增强，高刚性，注塑级

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6310 阻燃防火V0,未增强

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6410G5 加纤25%增强，阻燃V0.

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6410G5 GBK1 加纤25%增强，黑色红磷阻燃V0.

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6410G3 加纤15%增强，阻燃V0.

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6410G3 加纤15%增强，阻燃V0.

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚6512 高韧性.尼龙树脂

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚640PG5 加纤25%增强，无卤阻燃V0.

塑运塑胶集团长期供应PA66台湾南亚640PG3 加纤15%增强，无卤阻燃V0.

尼龙的主要性能与用途：PA66（尼龙66）有较高的熔点，在较高温度也能保持较强的强度和刚度，PA66具有很高的机械强度，软化点高，耐热，磨擦系数低，耐磨损，耐油,电绝缘性好，

有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，PA66的粘性较低（其粘度对温度变化很敏感），流动性很好，因此用来加工很薄的元件。尼龙66广泛用于汽车工业、纺织机械业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是

密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等