

压砂平板A铸铁压砂平板A兴创压砂平板

产品名称	压砂平板A铸铁压砂平板A兴创压砂平板
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:兴创 型号:300型 产地:泊头
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

压砂平板英文名称 Sanding plate

压砂平板

主要作用：将其几何形状精度传达给被研磨工件。量块研磨平板的几何形状误差直接影响量块量面的平面精度。0.5-150mm 0级量块的量面平面度要求不超过 $0.1\ \mu\text{m}$ ，如此严格的要求当然对压砂平板也提出了很高的要求。压砂平板使用一段时间后，由于受到不同程度的磨损，其平面度变差，因此，为了提高压砂平板平面度，需要校正压砂平板。

温馨提示：

压好砂的平板，往往有砂粒棱角在外，量块表面容易被棱角划伤，造成表面粗糙，影响量块的质量。因此，对压好的板，必须用油石打去棱角后才能使用。在使用时，一块平板要分粗（占平板的1/2）、中（占1/4）、细（占1/4）三部分。打磨工具较好的有油石、玛瑙油石、硬质合金等。

打磨工具要经过修磨，平面上不应超过 0.5条干涉带。

打磨的方法是：在打磨平板时，用手轻压油石（手的压力要均匀），并进行回转运动，这样在平板上研磨数次后，洒上航空汽油，用棉布擦干净，再用废量块试磨，若表面粗糙度 Ra 达到 $0.010\ \mu\text{m}$ 则可。如果发现研磨条纹变粗，则是金刚砂翻了出来，必须再进行打磨，反复多次，直至合乎要求。打磨时一定要防止压力过大，将砂子打光。