广州工厂供应 宝马脚垫标牌定做电镀锌合金铭牌

产品名称	广州工厂供应 宝马脚垫标牌定做电镀锌合金铭牌
公司名称	佛山市南海区诚昊五金铭牌有限公司
价格	3.60/个
规格参数	品牌:诚昊特标牌 尺寸:88*18*4MM 工艺:溶化 压铸 抛光 电镀 填色 贴胶
公司地址	佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号
联系电话	0757-81991362 18188739960

产品详情

锌合金标牌通常名称

锌合金标牌，也叫锌合金压铸标牌，锌合金铭牌，压铸锌合金LOGO，电镀标牌，抛光铭牌，电镀古铜色标牌，电铸珍珠铬标牌，电镀铬标牌，锌合金标牌使用广泛：汽车，音响，家具，门窗，橱柜，户外用品等。

一、锌合金原材料特点

1.锌合金重量大，密度高。

2锌合金铸造性能强，可以制造多种形状，比如（圆柱形，长方形，方形，三角形，扇形)

3.锌合金可以进行表面，抛光，电镀，喷漆，涂漆（红色，蓝色，绿色）喷涂，滴胶，丝印，封油，激光打标。

4.锌合金以金属锌为原材料，加入其它金属元素组成的合金，常加入的合金元素有铝、铜、铅、镁、镉、钛等。

5.锌合金熔化与压铸时不吸铁，不腐蚀模，不粘模。

6.锌合金熔点低，在温度达到385℃熔化，流动性好，容易压铸成型，易熔焊，钎焊和塑胶性加工。

7.锌合金，耐腐蚀强，在大气中耐腐蚀久。

三、锌合金标牌制作工艺：

锌合金标牌制作工艺为分以下多种制作工艺：

1.压铸工艺：我们在生产锌合金标牌之前（先开锌合金压铸模具）将模具安装在锌合金压铸机上面，把锌合金原材料加热到385度熔化成金属水，注入压铸模具内压铸成型到成品。

2.抛光工艺：将压铸后的锌合金标牌，拿到抛光车间，抛光掉表面不平面和沙孔（方便电镀，不会出来出现电镀不到情况)。

3.电底工艺：将抛光的产品放入电镀曹里电镀上颜色，电镀颜色可以有多种（镀金，镀珍珠金、镀古金、镀亚金、镀银、镀珍珠银、镀古银、镀亚银、镀白镍、镀古镍、镀珍珠镍、镀黑镍、镀古锡、镀青铜、镀古青铜、镀红铜、镀红古铜、镀铬、镀珍珠铬）我们可以根据客户的要求制作多种颜色。

4.喷漆工艺;喷漆工艺是根据客户要求工艺，进行制作的，有一些产品颜色是电镀不出来，我产采用喷漆或喷涂加工(颜色可以按客户要求的来做)。

5.丝印工艺：丝印工艺品是可以在平面锌合金表面做丝印上颜色，这一种工艺是根据客户要求进行丝印加工。

6.封油工艺：封油工艺是根据客户要求制作多种颜色采用的工艺，涂漆后在封油，就是把调配好油漆通过手工进行涂漆加工后，表面封油处理。

四、锌合金标牌安装方式：

1.粘贴背胶方法：可以采用双面胶直接贴在标牌背面，客户自己也可以在使用过程中，直接的用A,B胶水，强力胶水，502胶水直接的贴在面板上，用此方法注明（小标牌，比较轻，比较薄的就可以采用这一种方法)。

2.做脚安装方法：在做压铸时候在模具上面做两个脚位，做出来的锌合金标牌背面就会有两个脚位的，客户可以用卡圈来安装，也可以采用在脚上面进行内攻丝，也可以在脚位上面做外攻丝，客户可以直接用螺丝和螺帽来固定安装。

3.打孔安装方法：做压铸模具时，在模具上面做两个孔位直径2-5MM的孔，然后可以用螺丝，也可以用钉子和柳钉。

五、客户须知：

在订制标牌之前，请将您们的设计图纸（CDR,AI,PDF格式文件)发给我们.请注明具体尺寸.

我们公司为走网上在线交易,有支付宝客户请使用支付宝交易,没有支付宝客户(广东省内可快递代收).

网上标牌图片以及单价只提供参考和工艺展示，实际单价是按要订做标牌数量和尺寸工艺计算价格

六、售前服务，售中服务，售后服务

售前只要您的一个电话或一条信息，我们在售前给您第一时间简介，您想要标牌和工艺分析，售中详细解说：商标的设计方案，制作成本本分析，和客户商谈最佳制作方案，我们售后服务，会在第一时间告诉您单号和快件到哪里，我们的服务宗旨是：珍惜客户给我们每一次机会，我们服务是做到让每一位客户放心，安心，轻松，愉快，客户的满意，是我们追求目标，我们做的不足的地方望客户指正。

我们公司坚持：客户第一，服务第一，质量第一的原则！价廉物美，质量保证。

联系方式：

联 系 人：李 晨

Q　Q: 1329149024　2779738173

移动电话：18188739960

阿里旺旺：诚昊五金铭牌 诚昊金属标牌

微　信：xxsf19895

邮　箱: chenghaologo@163.com

电　话：0757-81991385

传　真: 0757-81991385

邮　编：528234

网　址：　http://158chlogo.1688.com

地　址：佛山南海区松岗工业大道北刘新村南二四路56号