

工厂直销 按摩器标贴定做冲压凸苞PVC铭牌

产品名称	工厂直销 按摩器标贴定做冲压凸苞PVC铭牌
公司名称	佛山市南海区诚昊五金铭牌有限公司
价格	3.20/个
规格参数	品牌:诚昊特标牌 尺寸:按客户要求定做 工艺:丝印晾干 冲压凸苞 贴胶
公司地址	佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号
联系电话	0757-81991362 18188739960

产品详情

一、PVC,PC,PET丝印标牌常用名称：

PVC,丝印标牌也叫网板印刷标牌，又叫PVC丝印铭牌，PVC商标，彩色丝印PVC标贴，冲压PVC铭板，凸苞PVC铭板，磨沙丝印PVC标签LOGO，沙底丝印PC标牌，网板丝印PET铭牌，平面丝印PVC标识。

二、PVC，PET,PC丝印铭牌工艺：

A. PVC,PC,PET标牌制作工艺第一步：PVC标牌的设计。透明PVC标牌是以有聚碳酸酯(PVC)为基材，通过模具热注塑成型或切割成型板材后再进行后续加工，完成标牌图案色彩及其保护的另一种装饰标牌。由于PVC，PET,PC材料具有较好的透明性、耐磨性、耐蚀性，从而提升了产品的档次。透明PVC，PET,PC标牌一般可以采用椭圆形或圆形，长方形，正方形的外形设计，适用于产品图案标牌。产品的色彩以一色为主，也有采用两色的，或者多种色。PVC丝印平面标牌有的直接采用板材加工，其产品图案、文字常用网版印刷完成。

B.PVC，PET,PC标牌制作工艺第二步：制作PVC,PC,PET标牌的模具加工。由于有机玻璃(PVC)的注塑特性比ABS工程塑料复杂，在模具加工时要考虑产品的收缩比例以及正面透明对产品形状的影响。特别是模具加工的光洁度、平整度对产品注塑的影响较大。模具交口的选择也是十分重要的。如果交口选择

不当，则会造成产品的缩憋和削浇口缺陷，影响产品的外观效果。在可能的情况下，浇口最好选择在非直观面。故此，模具通常采用潜伏式浇口。

C.PVC,PC,PET标牌制作工艺第三步：1) 根据产品的图案和LOGO加工网印版，将整张原材料PVC,PET,PC切割分成为，多块小型标牌形状，先将切割好形状的PVC，PET,PC原材料，把表面保护膜撕掉，调好丝印油墨放入印刷网板里面，将要丝印PVC放入网板下面丝印，丝印好字体和LOGO，自干10min后进入烘箱烘干，然后放入无尘烤漆箱内，烘箱温度应控制在100 以内，时间1.5h，有的产品可以采用自干方式。为保证产品色彩印制厚实，一般印两次。烤漆好拿出来的PVC丝印标牌，放入贴膜机内，在丝印PVC标牌表面贴上一层保护膜（防止后面工艺把标牌弄花），PVC材料标牌可做凸苞工艺按键，耐用美观，不伤手防滑等。

三、PVC，PET,PC丝印标牌的安装方法

PVC,PC,PET丝印标牌常用安装方法有以下几种

1.贴背胶方法：标牌背面直接由我们生产的时候做好双面胶（我们用的背胶有：国产普通胶，3M胶，皇冠海棉胶，日东胶多种胶一供你选择）背面贴胶方法是用的最广一种，很多同行都是用这种方法。

2.标牌打孔方法：制作时候在标牌表面打孔，这样就可以直接用钉子和铆钉安装。

四、客户须知：

在订制标牌之前，请将您们的设计图纸（CDR,AI,PDF格式文件）发给我们.请注明具体尺寸.

我们为走网上在线交易,有支付宝客户请使用支付宝交易,没有支付宝客户(广东省内可快递代收).

网上标牌图片以及单价只提供参考和工艺展示，实际单价是按要订做标牌数量和尺寸工艺计算价格

五、售前服务，售中服务，售后服务

售前只要您的一个电话或一条信息，我们在售前给您第一时间简介，您想要标牌和工艺分析，售中详细解说：商标的设计方案，制作成本本分析，和客户商谈最佳制作方案，我们售后服务，会在第一时间告诉您单号和快件到哪里，我们的服务器宗旨是：珍惜客户给我们每一次机会，我们服务是做到让每一位客户放心，安心，轻松，愉快，客户的满意，是我们追求目标，我们做的不足的地方望客户指正。

我们公司坚持：客户第一，服务第一，质量第一的原则！价廉物美，质量保证。

联系方式：

联系人：李晨

Q Q: 1329149024 2779738173

移动电话：18188739960

阿里旺旺：诚昊五金铭牌 诚昊金属标牌

电 话：0757-81991385

传 真: 0757-81991385

邮 编：528234

地 址：佛山市南海区松岗松工业大道北刘新村南二四路56号

网 址：<http://158chlogo.1688.com>