

Y12Cr18Ni9的硬度能达到多少？

产品名称	Y12Cr18Ni9的硬度能达到多少？
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

Y12Cr18Ni9

我们拥有性能优异的产品供应链和好的售后服务体系；为客户提供高水平的销售和技术支持，针对您的产品应用，帮助您挑选材料。

Y12Cr18Ni9属是奥氏体型易切削不锈钢耐烧耐烧钢，为改善该钢的性能，可在钢中加入不多于0.60%的钼，可耐烧蚀，产品良好的切削性及耐烧、耐蚀性。303不锈钢机械性能退火去应力后，抗拉强度515MPa，屈服强度205MPa，延伸率40%。标准硬度HRB 90-100, HRC 20-25。（注：HRB100 = HRC20）对于要求切削加工性能优良和具有良好加工表面的部件，宜选用此类钢为佳。

Y12Cr18Ni9化学成分：

碳 C： 0.15

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

硫 S： 0.015

磷 P： 0.020

铬 Cr： 17.00 ~ 19.00

镍 Ni： 8.00 ~ 10.00

钼 MO:0.06

Y12Cr18Ni9力学性能:

抗拉强度 b (MPa) : 520

条件屈服强度 0.2 (MPa) : 205

伸长率 5 (%) : 40

断面收缩率 (%) : 50

硬度:

187HB; 90HRB; 200HV

热处理:

固溶1010~1150 快冷。

金相组织:

组织特征为奥氏体型。

Y12Cr18Ni9材料交货状态 :

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

Y12Cr18Ni9加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点 (1) 粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上 (2) 粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物， (3) 焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损 (4) 油脂油漆笔印残余粘合剂。

Y12Cr18Ni9应用领域 :

普遍的应用于航天航空、电力能源、石油天然气、化学处理、机械工程、造船运输、机械制造、电子科技、汽车工业、环保等领域。