

环思服装 ERP 软件

产品名称	环思服装 ERP 软件
公司名称	绍兴环思智慧科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	绍兴市柯桥区柯桥经济开发区西环路586号科创大厦B座12楼1201-1213号
联系电话	18158742683

产品详情

环思服装 ERP 软件是基于环思纺织管理软件平台的基础上针对服装行业特点，并结合10余年成功实施经验研发而成的。环思服装 ERP 构建的是以客户为中心，实现三位一体（横向、纵向、财务业务一体）大协同，具有较大柔性的系统平台。通过公司管理报表的电子化关注核心指标，实现生产经营过程中的销售订单管理、成本控制、生产计划调度及库存周转控制，从而达到资金流、物流、信息流的一体化管理。

环思ERP业务覆盖面

环思服装ERP产品优势

一、引进先进的管理思想，规范业务流程和制度体系，建立以ERP为核心的多系统集成、能灵活调整适应企业不断发展需要的管理平台

环思借鉴在其他同类型企业的成功实施经验，并结合企业的具体实际，推进企业管理创新，规范与优化企业整个业务流程，提升企业管理水平。建立一套快速反应的信息系统来规范和固化企业的各项日常业务运作，保证企业在日常的运作过程中能够按照固有的流程进行操作和管理，通过信息系统的手段来支持公司未来的快速发展的需要。

环思服装 ERP 作为企业运作与管理的神经中枢及管理工具，不但应该能够适应快速多变的市场需求，也应该能够支撑企业灵活多变的组织架构和业务流程。在帮助企业引进先进管理思想和行业最佳业务实践

的同时，还能够及时根据客观现实的业务流程要求进行快速配置与调整，实现系统对特色业务的支撑，而不是通过开发被动地跟随业务变化，把业务操作电子化、简单地映射到计算机系统里。

二、用数据定义产品，建立统一规范的基础数据管理平台，加强产品的管理

将产品、部件、设计、面料、BOM，工序及工艺等都通过数据的形式进行定义与存储，加强企业关键知识的库化积累。利用工艺库，改变企业原来一单做一次工艺的工作模式，提升工艺技术信息复用率、并通过相近工艺再修改的工作模式，减少翻单、相似单的重复工作，提高工作效率。将人脑经验转换成信息记录，减少对人脑的依赖性和随意性。

三、建立一体化的供应链体系

公司订单管理和工厂生产系统全面集成，快速获取销售需求，形成统一的协作平台。以订单为驱动，全方位准确及时地从系统内监控订单从接单到落货的的每一步工作的状态，实现原料的构成及生产过程的全程可追溯，使面辅料准备及各工序工段的完成情况可视化，加强对交期的控制。

四、建立集团、公司、工厂及班组等多级计划管理模式

服装企业逐渐呈现多地多工厂多生产线的经营特点，通过生产运营中心的统一计划进行全面统筹，建立集团层面、兼顾生产企业、生产厂车间甚至工序级的生产及排产计划平台。通过计划的测算、平衡，确保生产计划的可执行性和平稳性，提高生产系统的协同作业水平，提升生产系统的运行效率，降低综合生产成本。

五、建立清晰透明物控平台及物流管理体系

加强对物料计划的控制，需要有方便、快捷功能强大的BOM功能支持算料及采购流程，特别是对于订单的更改及技术用料的更改、成品布到坯布的多级分解及多次算料的流程处理。通过预算成本对实际业务的执行管控，以款式预算为基础，全面追踪订单生产过程所产生的物料、加工及费用成本等。同时对生产物料的使用及补料等操作进行全面的控制和管理，以达到降低库存、减少资金占用、避免物料积压或短缺现象、保证生产经营活动顺利进行的的目的。

六、成熟应用物联网技术，构建适合企业生产特点的生产制造执行系统

运用条码及 RFID 电子工票等物联网技术，加强对生产现场的管理，提高工厂的透明度。实现管理的扁平化，实现生产流水线的每个工序的生产状况以及在生产过程中的数据的准确化和系统化；实现从原材料到半成品到成品的可监控可追溯，提升现场管理水平，提高成品一次下线合格率和生产效率，促进生产组织管理精细化，降低交期风险

七、充分利用先进的云技术，提升企业反应速度

充分利用云技术，随时随地可通过各种移动终端，利用手机短信、微信、APP移动平台等及时获取企业内部经营情况。实现从部门反应速度到企业反应速度提升的质变。

八、建立实时集成的数据分析平台

通过数据 BI 分析平台，实现进、销、存与财务的集成，及时汇总各业务层面的信息，形成总体信息，并能从各个方面、各个角度进行综合分析，辅助高层领导进行决策的系统。

九、提高 IT 部门对管理信息系统的持续优化和支持的能力

为了使服装企业在管理信息系统方面能持续改进和发展，需要特别注重知识的转移，完成企业内部 IT 与管理复合型人才的培养，提高内部顾问和关键用户业务经验和技术水平，使之具备独立支持、维护和持续优化的能力。

软件功能介绍

基础资料管理

主要功能：利用环思智慧多年在纺织企业的应用经验，指导企业编写编码手册，对款号档案、面辅料档案、工序档案、客户及供应商基础资料进行规范管理及维护，统一管理，统一命名，保证唯一性，有效避免沟通上可能存在的歧义。

主要应用部门：技术部门 业务部门 采购部门。

主要模块：基本资料管理、数据字典。

样品开发管理

主要功能：围绕打样任务单进行排期、面辅料调样、样品制作及收寄样，加强设计部门、业务部门与技术部门的沟通及协同，提高样衣开发效益，缩短开发周期。

主要应用部门：开发部门，业务部门，技术部门。

主要模块：样品订单，打样进度管理，收寄样管理，打样命中率一览表。

技术管理

主要功能：对款式 BOM，工时工价及大货制作工艺等数据进行定义和存储，为生产及采购活动提供工艺标准。

主要应用部门：技术部门

主要模块：BOM 管理，大货工艺单，工序工价管理

销售管理

主要功能：销售管理与生控管理、财务管理共同构成企业信息化系统的核心，通过与生

控管理模块相连接，实时准确地对整个跟单过程进行有效监控，加快企业反应速度，提高客户服务能力。销售管理包括报价管理及订单管理两大功能模组。

报价管理涵盖成本预估、对客户报价及订单效益模拟等功能，支持多部门协同报价，支持自定义报价策略及模型，提高业务接单能力；订单结案后根据订单利润分析更全面分析了预估利润与实际利润之间的差异，帮助企业有效地改善环节监控，通过数据切实分析订单各环节的盈亏；

订单管理是以订单为核心管理整个销售业务，对客户订单进行快速处理，迅速转化为内部订单。在订单的转换过程中，支持与客户订单系统进行 EDI 数据交换，也可对客户特

定 PDF/EXCEL 订单进行解析并导入，减少大量手工录入的工作。

主要应用部门：业务部门

主要模块：报价管理，效益预估，订单管理，产前配套查询。

生成计划管理

主要功能：以订单驱动的原则，根据销售订单、销售预测和产品开发等信息制定阶段性的生产计划，同时平衡企业生产力，科学安排生产及外协任务。提供了一个产能负荷、订单变更、物料及产前事件、生产进度、生产计划管理的整体解决方案，以提高准时交货率并减少多余库存，同时加强多个支持部门间的沟通，实现企业内部生产、上下游供应链管理的可视化快速反应，从而达到精益生产、柔性生产、平衡生产与敏捷制造目标

主要应用部门：计划部门

主要模块：加工厂管理，主生产计划，领料中心，外协管理，WIP 在制品进度报表。

物料需求计划及采购管理

主要功能：以采购单为核心，管控从物料需求、采购计划、采购单申请及审批、采购单

进度跟踪、到货验收入库、采购发票管理以及采购结算等采购业务的全过程。物料需求模块结合技术用料 BOM 表、订单明细和耗损策略自动计算物料需求、支持多次算料的快速处理。还支持购买纱、坯布及印染加工等多层物料需求分解等复杂业务形态的处理。采购管理模块与销售、库存、应付账及成本管理等模块实现了数据集成，与库存管理相辅相成，根据生产情况实时做好面辅料的需求及采购计划，使企业生产库存比率合理化。

同时系统还对采购过程中物流运动各个环节的状态进行严密地跟踪，有效地监控采购计划的实施，采购成本的变动及供应商交货履约情况，帮助采购人员选择最佳的供应商和采购策略，确保采购工作高质量、高效率及低成本地执行，实现对企业采购业务执行过程的科学管理。

主要应用部门：采购部门

主要模块：物料需求计划，采购申请，询价管理，采购订单

生产管理

主要功能：重点解决服装生产“科学排产、数据采集及计件工资”等三大难题。支持手工、条码、RFID 电子工票及自动化吊挂设备数控集成等多种采集方式。通过对条码及 RFID 技术的成熟应用，实现对生产作业过程中的产量数据的自动化实时采集，实现企业产能和生产进度透明化，甚至可以细化到单件单工序的流动性，有效解决制造企业在对生产现场作业管理的难题，实现对生产制造、质量追溯、库存及销售的有效管理。系统还将自动统计工人计件薪资，让管理人员从繁重的统计工作中抽身出来，从而更专注于生产管理技术的改善和提升。系统内置有多套丰富的图形化报表，包括日报表，周报表，月报表及效率分析报表等，可从订单，款式，工序，班组，员工等多个维度查询分析生产明细数据。有效地分析生产能力平衡，工序平衡，人员平衡，帮助企业最大限度地提升生产效率，改善交货周期。

主要应用部门：生产部门

主要模块：班组计划，生产管理，产量登记，工票管理，计件工资，质量管理，效率分析。

仓储管理

主要功能：通过对物料进行分仓库分仓位的规范管理，不同物料分类存放，使企业的物

料管理层次分明，井然有序，有效避免仓库货物摆放凌乱，账务不符等现象的发生。对库存物品的入库、出库、仓位调整、盘点以及客户来料入库等数据进行详细记录，对所有物料出入库的信息进行实时动

态跟踪，缩短了库存信息流转时间，为采购、销售和生产提供准确物料库存信息，从而达到降低库存、减少资金占用，避免物料积压或短缺现象，保证生产经营活动顺利进行。

主要应用部门：仓储部门

主要模块：纱仓、坯布仓、面料仓、辅料仓、样品仓及成品仓入出库管理，库存管理

质量管理

主要功能：质量管理体系通过对面辅料的检验测试、在制品及成品的检验，实时收集、

统计、分析各环节质量情况，通过系统平台，使相关业务及生产单位能及时了解质量数据及存在问题，采取改进措施，不断提高产品质量、工艺水平及生产效率，从而实现订单利润的最大化。

主要模块：面料检验，在制品检验，成品检验，质量分析。

在质量管理过程中，环思还研发了一系列操作简捷，功能强大，安装方便智能终端设备，节省了大量手工录入工作，减少了工作失误，降低了工作强度。通过打卷机（验布机）上加装智能验布终端设备及条码打印机，自动采集布匹疵点信息及打印条码标签，提升验布工工作效率；

船务及单证管理

主要功能：包括标准的进出口报关系统和服装出口装箱功能，方便服装企业简化报关操作、提高管理效率和实行标准化跟单管理。

主要应用部门：业务部门，船务部门

主要模块：出货计划，装箱管理，单证管理

财务管理

主要功能：实现企业对应收应付款的全面管理，重点解决了财务与业务数据的一致性，减少了财务与业务的冲突与矛盾。从系统内能随时了解各种真实账款情况，并通过系统配置付款业务流程，规范了财务管理制度，避免账务不清或管理漏洞的出现。通过应收应付、立冲帐、帐龄分析、应收应付调整、月结报表、信用额度控制等功能，处理各种情况的往来帐，帮助企业方便了解资金的使用及回笼状况，满足企业对应收应付全方位管理的需要。

订单结案后，通过系统可以自动采集与订单相关联的物料采购、领用、工序人工成本、外发加工费等实际发生的成本。

主要应用部门：财务部门

主要模块：资金管理，应收管理，应付管理，发票管理，成本管理。

