

环思服装MES系统

产品名称	环思服装MES系统
公司名称	绍兴环思智慧科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	绍兴市柯桥区柯桥经济开发区西环路586号科创大厦B座12楼1201-1213号
联系电话	18158742683

产品详情

环思服装MES系统环思服装MES系统内置多种数据模型对海量的工业数据进行分析和处理，让系统模拟“人脑”进行思考并反应，并通过互联网技术进行快速推送及响应，帮助生产管理人员进行科学决策、降低生产经营风险。

环思服装智慧工厂MES平台的产品优势

1.平台台化部署，具有良好的稳定性、开放性、拓展性

服装是典型的离散型及劳动密集型生产，在数据收集上存在较大问题，如基础数据缺失数据分类不标准、数据的准确性、及时性较差等;另外生产执行管理的自动化程度低，很多数据需从系统外获取，多数生产设备没有与生产系统集成。环思MES系统将利用良好的开放性、拓展性，围绕ERP为核心，实现生产执行过程的全程追溯，通过对内对外的标准化接口，将企业内为生产提供服务的人、设备、加工中心、数据系统都变为生产组织的一部分。

2.帮助企业建立公司-工厂-车间-班组-工人多级计划管理模式。

由于时尚的需要，市场需要更丰富的商品品类去应对不同的细分消费群体，需要频繁的更新换代。产品生命周期越来越短，款式多，批量小的产品的发展趋势对集团的产品研发及生产制造提出了更高的要求。服装企业也逐渐形成了多工厂多产品线多生产线的经营特点，企业亟待建立公司层面、兼顾生产企业、生产厂车间甚至工序级的生产及排产计划平台，通过生产运营中心的统一计划进行全面统筹，并持续地对计划进行测算、平衡，确保生产计划的可执行性和平稳性。从而达到提高生产系统的协同作业

水平，提升生产系统的运行效率，降低综合生产成本的管理目标

3.充分运用RFID物联网技术，实现对产品生产制造的全过程追溯。

通过对RFID物联网技术的应用，实现人员、设备与物料数字化与网络化。通过对原材料到半成品到成品全程监控和追溯，提升现场管理水平，提高成品一次下线合格率和生产效率，促进生产组织管理精细化，降低质量及交期风险。

通过加强对生产现场的管理，提高工厂的透明度，实现管理的扁平化，实现生产流水线的每个工序的生产状况以及在生产过程中的数据的准确化和系统化，实现从原材料到半成品到成品的可监控可追溯，提升现场管理水平，提高成品一次下线合格率和生产效率，促进生产组织管理精细化，提高产品制造质量，降低交期风险。

4.先进的物联网及互联网硬件优势

全球纺织行业唯一首创的RFID电子标签高速可复写打印技术，发卡机在录入数据的同时，卡内床号、扎数、颜色、尺码、合同号或条码等信息可同时通过发卡机以图文的形式打印在卡片表面，打印分辨率高，文字清晰，无需耗材（碳带，铜版纸等）及条码打印机，改变了传统的打印条码纸质标签并粘贴至RFID卡的作业方式。ID物料卡可重复利用，反复录入数据及打印；不用专人值守，环保整洁，使用成本低，单次平均使用成本低于1分钱。

5.工艺库化，通过大工业数据分析，持续改进，减少对人脑经验的依赖

将企业工艺技术信息库化管理，加强企业关键知识的库化积累。工艺库化，将企业原来一单做一次工艺的工作模式，改变为直接调用工艺的工作模式，提升工艺技术信息复用率、并通过相近工艺再修改的工作模式，减少翻单、相似单的重复工作，提高工作效率。

对各项基础数据进行设置，建立不同款式类型的各种部件数据库；对制衣工艺进行分析，进行合理分配，调整产能平衡；

环思服装智慧MES平台功能介绍

1.RFID物联网技术的成熟应用，实现生产现场扁平化与透明化

裁剪分包工作效率提高

通过无线刷卡技术，自动系统统计，减少手工抄写工作，避免手工统计出现的重复记产漏记产量等问题；

实时车间进度管理，合理计划调度

支持裁剪、车缝、包装的RFID实时计产，生成日、周、月报表；

通过实时观察裁减、车缝、包装动态，避免瓶颈，合理调度；

通过RFID观察车间在制品进度，合理安排班组计划；

绩效工资统计时间及时准确

根据生产的情况，及时采集样本，智能分析工序工时的合理性，为完善工序定价系统提供实时数据；

根据定制工时工价，以及车间工人数量统计，自动及时统计绩效工资；

支持单件流，包流，混流模式

RFID应用灵活，适用单件流，包流、混流模式。

软硬件结合，工人操作简单，基层管理人员需要的培训上岗时间短。

2.APS高级计划排程管理

对企业所有生产订单统一排产，将生产数量折算成标准生产件数进行计划待排，综合考虑产品的工艺特点，交期要求等，将每个订单下达到相应的生产单位；未排，漏排，生产单位产能超负荷、可能存在的拖期风险等将会通过系统进行预警和控制。

APS管理具有高度智能的生产计划调度功能，可以在多任务的复杂条件，并存在着诸多约束条件的生产流程中，最充分地利用企业的资源条件，综合生产订单数量、款式制作工时、车间及车缝班组计划产能等因素，找到最佳的调度排程结果方案。排程结果可通过甘特柱状图进行展示，便于生产管理人员直观的了解到产能负载情况，降低管理人员对电脑，报表分析能力的依赖，提高计划排程及执行能力。

3.标准工时及工艺资料管理

通过工艺及工序模块实现工艺资料的库化管理，做为产品生产的指引，并能通过IE工规范化管理，解决生产过程的计件工资的统计问题、质量问题及效率问题。

a.建立标准工序库，提供多种方式快速制作或复制工序工价表，结合工序分析系统，进行动作分解，打印班组人机排列图，并为车间排产提供指导；

b.为方便现场操作，方案设计遵循以“现场的事务现场处理原则”，支持在车间现场工位机更改工序，不需在电脑预设工序，所有的动作在现场完成，提高制造执行系统的现场互动性，减少到电脑操作；

c.支持生产过程中，工序拆分、合并、修正工序，不影响产量计产及已生产品的计件工资；

d.特殊工位及岗位部署环思安卓智能平板工位机，实时将生产工艺指示传达至生产现场。

4.裁床及发卡管理

a.行业中最灵活的拉布分版管理，支持多尺码套裁，多颜色套裁；

- b.支持自动分包和手动分包，支持梯形裁剪的分包方式；
- c.建立裁剪质量追溯方式，每一包上面都能直观方便找到裁剪人员，方便换片操作；
- d.记录每卷布的拉布情况，统计裁出率，管理剩余布，并为次片换片提供依据；

5.车间刷卡管理

- a.派工简单：班组长可通过刷权限卡在工位设置工序；支持电脑派工；支持平板电脑拖拽派工；支持多订单同时派工；支持固定工序；支持工人授权式的切换工序。
- b.工人上工操作简单，刷员工卡，刷物料卡即可完成记产。
- c.支持多人做一道工序；多人做同一道工序；
- d.漏刷提醒；电子标签唯一，防止重复刷；
- e.适应相对复杂的Y形流水线，支持多部件发卡、派工及配套检查。
- f.支持同工序，不同工种不同工价的定价策略。
- g.实时查询到订单的生产情况和出货进度，并可在车间实施条码分码、条码装箱，实时订单进度跟踪；

6.质量及返工管理

- a.在每个班组设置返工机（组检、二检-成检）采集返工数据，如果某人出现返工，该人的返工机自动报警提醒有衣服需要返工，以便工人在合适的时候及时到质检工位拿衣服，及时返工，提高衣服的下线率；
- b.建立疵点、次品（降等）数据库，在车缝下线或包装下线使用RFID采集返修、降等（次品）的数据，并对质量情况分多角度分析，系统自动生成相应报表；
- c.返修返工数据和工人及质量检验人员的绩效工资挂钩，自动和计件工资结合，生成工资数据；
- d.软件支持多套绩效考核模式，建立激励机制，以提高员工把好质量关的积极性，从而提升生产品质。

7.工时工价管理及计件工资查询

- a.支持多种工资计算模式，可按每月结算工资，也可以做到每天出计件工资；
- b.建立出勤、超产、效率等绩效考核机制，根据规则和条件，自动计算工人的效率工资（比如：超产工资）；
- c.每月根据计件产量、转产、加班等自动生成员工每月的计件工资，并同时打印，每个员工生产每一款工序产量，以便核对；并可将异常数据递交给IE部门进行分析调整。

8.云技术（微信/APP）应用

通过微信及APP实现生产数据的多维度自助查询，随时随地掌握企业生产经营情况。

9.工业数据分析及看板管理

将企业在使用ERP过程中积累的海量数据以图表的方式呈现出来，同时可以根据统计分析和数据挖掘的结果做出一些预测性的判断。帮助企业对业务趋势更有效把握，快速准确决策。

a. 统计类报表：实时自动生成车间分段的日报，同时自动生成整个订单的生产进度日报（多工段合并），软件集中了几套大型服装企业（员工8000 - 10000人或以上）的特色管理报表。

b. 效率类报表：联动班组定额和工序定额，多个角度进行效率透视分析：员工效率、班组效率、工厂效率，工厂运营效率：

c. 校验类报表：工序平衡图、工序分析表；

d. 预警类报表：下线超期预警报表、机台维修报表、疵点统计及分析报表等；

e. 财务类报表：工资报表；

环思服装MES智慧工厂知名客户山东即发集团，宁波狮丹努集团，山东雷诺服饰，罗莱家纺，江苏新华伟业有限公司，远东纺织，鄂尔多斯羊绒集团等。

环思服装MES智慧工厂平台将根据针织、梭织、高级定制、羊毛衫、袜子、家纺等不同工艺特点进行不断细分，并结合企业现有的信息化状况，针对性的提出集成方案，具较高的可配置性。