

# 低价紧急处理多套二手6-9成新薄膜蒸发器

产品名称	低价紧急处理多套二手6-9成新薄膜蒸发器
公司名称	梁山县国鑫二手设备购销有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济宁市梁山县拳铺镇琉璃井村
联系电话	0537-5777781 15905375055

## 产品详情

低价处理多套二手6-9成新薄膜蒸发器，强制循环蒸发器，出售3平方，4平方，6平方，8平方，12平方，15平方，20平方等多种平方数的薄膜蒸发器，强制循环蒸发器。出售不锈钢材质，钛材材质的单效蒸发器，多效蒸发器，三效蒸发器，四效蒸发器。

### 一、安装

- 1、产品出厂前已经进行过整体试车，用户可把设备整体吊装至设备基础上。
- 2、设备应整体找平，找平的位置可参考减速机机架上平面。并把设备固定在楼面上或钢架上。
- 3、对于规格较大的设备为了增加设备的稳定程度，可在底法兰上部适当部位，增加水平方向辅助支撑，辅助支点只限制设备径向位移，不限制其轴向位移。
- 4、按工艺要求配制好管道，排清异物，清洗置换设备，接通电源。

## 二、开车前准备

- 1、产品出厂前已进行过水压试验和试运转，指标符合图纸要求。
- 2、点动电机，检查搅拌是否符合图样要求的旋转方向，俯视图顺时针转，不得反转。
- 3、在机械密封处测定轴的径向摆动和轴向串动量，是否符合图样要求。并检查机械密封上端并帽是否旋紧，并帽应处于旋紧状态。
- 4、检查减速机油位情况，油位应在正常液面之内。
- 5、检查机械密封冷却水是否畅通。

## 三、正常开车

- 1、先开启循环冷却水泵，使水力喷射冷凝器处于运行状态。打开浓缩液容器，抽真空阀。
- 2、打开进料阀，从高位槽中依靠真空度把料液抽进设备中。
- 3、接通电源，启动旋转薄膜蒸发器的电机，观察电机转动方向是否正确。
- 4、缓慢打开蒸汽阀，让蒸汽进入夹套，从旁通阀排除夹套内不凝性气体后，再接通疏水器。调节蒸汽压力在0、15Mpa左右。
- 5、从底部视镜观察出料情况，严禁在设备内部充满液体情况下运转。

- 6、系统稳定5分钟后，取样分析浓缩液浓度，调节进料阀开启量大小使浓缩液达到预定需要的浓度。
- 7、当浓缩液容器液面将满时，按步骤切换至另一个容器。
- 8、如果用户条件许可，提高蒸发器的高度，可以不用二个浓缩液容器，或者用自动调速泵直接把浓缩液抽出。

#### 四、正常停车

- 1、先关蒸汽阀。
- 2、关闭进料阀。
- 3、待蒸发器中料液放净后，关闭出料阀。
- 4、向蒸发器中加进60度左右的冲洗水，把设备冲洗干净。
- 5、停电机。
- 6、停循环水泵，停喷射泵，打开真空破坏阀，使系统处于常压状态。