

XG-6076A全自动多工位正负压热成型机

产品名称	XG-6076A全自动多工位正负压热成型机
公司名称	上海香广电气自动化科技有限公司
价格	1280000.00/台
规格参数	品牌:上海香广 型号:XG-6076 产地:上海
公司地址	嘉定区钱蓬公路420号2栋
联系电话	13917128945

产品详情

一、设备概述

特点：XG-6076A全自动多工位正负压热成型机应用国际新塑料片材成型工艺技术，是集机、电、气一体化设计，采用微电脑及工控可编程PLC控制，整个系统HMI（人机界面）。远红外辐射加热器，凹凸模皆可成型，激光刀片冲切，其工艺流程：加热、吸塑成型、冲切、堆垛计数等主体多工位生产线。同时，生产线可同步同时运行，采用时下国外结合国内较为先进的成型工艺技术，减少人工、防止二次污染、操作便捷、可靠性好、功能性强、自动化程度高，专用于片材热成型和产品自动冲切一体的自动化生产线。

二、设备工艺流程：

供给片材 输送片材 加热 吸塑成型 冷却 裁切 分解堆叠 废料自卷系统

注：共三工位生产线，操作方案：手动/自动一体相互切换作用，手动便于取样、控制参数设置。

三、技术参数

项序

术语名称说明

技术参数

1

成型面积

600mm × 760mm

2

350mm × 420mm

3

片材

800mm

4

模具高度

140mm

5

吸塑成型厚度

0.20—2.00mm

6

片材料卷径

7

裁切模具开合行程

2 × 150mm

8

裁切模具升降行程

200mm

10

裁切力

100T

11

冷却方式

模具通循环水冷却

12

客户端气源（外配）

供气量 1.6~2.0m²/min 气压0.8Mpa

13

电源

380V/50HZ（三相五线16m²）

14

设备总功率

70KW（正常使用功率：10-40KW）

15

拉片精度

± 0.5MM

16

设备总重量（参考）

7.5T（不含模具，模具客户自备）

17

外形尺寸

9000 × 1800 × 2800mm（供参考）

四、配置说明

部件名称

品牌及说明

可编程控制器（PLC）

法国施耐德

触控显示器

昆仑通态10寸彩色触摸屏

伺服系统

英威腾（裁切、拉片）3套

堆垛伺服系统

英威腾（下推）1套

动力气缸

斯迈格

电磁阀

日本CKD/台湾金器

真空泵

伟立100M3/HR（每小时抽真空流量100立方米）

冷水机

3HP工业冷水机

9

水、油分离器

日本CKD

控制继电器

日本和泉

交流接触器

日本富士

加热系统

远红外线陶瓷式辐射器（发热砖）

温控系统

温度模块恒温控制并具记忆功能

堆叠系统

自动计数，自动堆叠

上料系统

双料杆自动机械上料卷装置，减轻工人劳动强度

机身板金

烤漆处理

模台裁切组合

双曲臂驱动由伺服系统

18

电动模盘

450~710 × 800 (MM)