XG-6076全自动多工位正负压热成型机

产品名称	XG-6076全自动多工位正负压热成型机
公司名称	上海香广电气自动化科技有限公司
价格	1280000.00/台
规格参数	品牌:上海香广 型号:XG-6076 产地:上海
公司地址	嘉定区钱蓬公路420号2栋
联系电话	13917128945

产品详情

设备工艺流程：

供给片材→输送片材→一加热→二加热→三加热→成型冷却→裁切→分解堆叠→废料自卷系统

注：共三工位生产线，操作方案：手动/自动一体相互切换作用，手动便于取样、控制参数设置。

设备技术描述

A、成型设备由主体结构架、正负压成型系统、温度控制系统、真空系统、加热系统、气控系统、电气及PLC控制系统、冲切系统、产品分解堆垛及边料自动收卷系统等结构组成。

B、设备主体机体：采用方通与槽钢等钢结构型材拼接并焊接而成，用于组装加热、模台成型、模台冲切及辅助装置等。整体钢结构架按照传递与变换运动和力的可动装置具有足够的强度与刚度。所有金属表面经过防锈处理和底层喷涂防锈漆；在结构中采用通用件及标准件，便于后期维护及所有部件更换。

C、模台结构：加工模台选用德国先进的正负压热成型技术工艺，日资企业六轴联动CNC精加工，铸钢HT300型材，多次热处理、调直、回火，每套模座台净重5.0吨，100T的冲切力（或称裁断力）；模台操作面直接装卸模具并含有快速锁模系统，裁切模台加装有热刀加热装置。

D、电气及PLC控制系统/安全设施

◇ 电气控制系统采用PLC集成模块控制，以工业触控显示器作为HMI（人机界面），采用中文界面。机器上具有包括按钮操作和所有工序参数的设置和修改，使设备易于操作和维护。

◇ 整机工作方式分为手动/自动，所有设置功能操作在触控显示器上实现；当操作人员将材料放置好后按自动启动设备完成一次整个流程成型工艺，直到料仓里的材料加工生产完毕；手动主要用于换模或起样控制。

◇ 系统设置多项保护措施，各有可能相互碰撞的动作均设有连锁与闭环控制保护。

◇ 安全门防护密封设计，采用手动扣位打开，手动锁紧，防护门里安装有安全光栅，提高设备安全系数，确保人员与财产安全。

◇ 配电柜内含有保护回路，包括过流、过压、欠压、短路和过载保护等。加热元件具有熔芯保护。对于可能对系统或工件造成危害的安全问题，都有警示标识或备注文字说明。控制箱内预留10%空间以便今后更改，电柜安装带滤网及防护冷却风扇。

◇ 所有不可移动的电缆和电源箱外的电线都隐藏在电缆槽内，便于打开修理，如果在这一点上无法办到时，选用软管固定。

◇ 设备前、中、后安装有多个点“紧急停止”按钮，“紧急停止”强制切断设备的电源，以便在“紧急停止”时无危险情况出现。