XG-7075 PLC控制负压多工位全自动吸塑机

产品名称	XG-7075 PLC控制负压多工位全自动吸塑机
公司名称	上海香广电气自动化科技有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	品牌:上海香广 型号:XG-7075 产地:上海
公司地址	嘉定区钱蓬公路420号2栋
联系电话	13917128945

产品详情

设备概述：

XG-7075型程控塑料负气压热成型机，运用国际塑料片材成型工艺技术，集机、电、气一体化设计，采用微电脑及工控可编程器PLC控制，方形隧道式进口辐射加热器，凸凹模皆可成型，激光刀片冲切，加热、成型、冲切、堆垛分四工位，同时运行等先进技术，即送片、加热、成型、冲切、堆垛一次完成的塑料片材成型设备。减少人工、操作便捷、提高生产效率、可靠性强、自动化程度高，专用于热成型和产品自动冲切的流水式生产线。

设备性能简介

1、该设备主要由机体、负压成型系统、温度控制系统、真空系统、加热系统、气控系统、电气及电脑控制系统、成品冲切系统、产品分解及边料自卷系统等结构组成。

2、机身：采用钢结构型材焊接或拼接而成，用于安装成型、加热、热合、冲切及辅助装置。整体钢结构机架具有足够的强度与刚度。所有金属表面经过经过防锈处理和底层喷涂防锈漆；在结构中采用通用件及标准件，便于后期维护及所有部件更换。

3、电气及电脑控制系统/安全设施

1) 系统设置多项保护措施，各有可能相互碰撞的动作均设有连锁保护。

2) 安全门防护密封装置，采用手动扣位，手动锁紧，提高设备安全系数。

3) 电气主控制系统采用PLC集成模块控制，以工业触控显示器作为HMI（人机界面）,采用中文界面。

机器上具有包括按钮操作和所有工序参数的设置和修改，使设备易于操作和维护。

4、 整机工作方式分为手动/自动，所有设置操作在触摸屏上实现；当操作人员将材料放置好后按自动启动设备完成一次整个流程成型工艺，直把料仓里的材料生产完毕；手动主要用于换模或起样控制。

四、 零部件品牌：

项序

术语名称说明

技术参数

1

成型面积

600mm×760mm

2

350mm×420mm

3

片材

800mm

4

模具高度

140mm

5

吸塑成型厚度

0.20—2.00mm

6

片材料卷径

7

裁切模具开合行程

2×150mm

8

裁切模具升降行程

200mm

10

裁切力

100T

11

冷却方式

模具通循环水冷却

12

客户端气源（外配）

供气量≥1.6~2.0m2/min　　气压0.8Mpa

13

电源

380V/50HZ（三相五线16m2）

14

设备总功率

70KW（正常使用功率：10-40KW）

15

拉片精度

±0.5MM

16

设备总重量（参考）

7.5T（不含模具，模具客户自备）

17

外形尺寸

9000×1800×2800mm（供参考）

四、配置说明

部件名称

品牌及说明

可编程控制器（PLC）

法国施耐德

触控显示器

昆仑通态10寸彩色触摸屏

伺服系统

英威腾（裁切、拉片）3套

堆垛伺服系统

英威腾（下推）1套

动力气缸

斯迈格

电磁阀

日本CKD/台湾金器

真空泵

伟立100M3/HR （每小时抽真空流量100立方米）

冷水机

3HP工业冷水机

9

水、油分离器

日本CKD

控制继电器

日本和泉

交流接触器

日本富士

加热系统

远红外线陶瓷式辐射器（发热砖）

温控系统

温度模块恒温控制并具记忆功能

堆叠系统

自动计数，自动堆叠

上料系统

双料杆自动机械上料卷装置，减轻工人劳动强度

机身板金

烤漆处理

模台裁切组合

双曲臂驱动由伺服系统

18

电动模盘

450~710×800（MM）

五、 适用材料及用途

可广泛用于CPET微波炉托盘、一次性快餐盒、一次性食品盒、一次性生鲜托盘、月饼托盘、方便面碗盖、各类杯盖、饮料杯、雪糕杯、果冻杯、 包装盒、泡壳、花盆、秧盘、、化妆品内衬、日用品吸塑包装、医药类吸塑包装、酒类吸塑包装、电子类吸塑包装等各种产品的加工与生产。