

# 养殖场污水处理设备

产品名称	养殖场污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	50100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

潍坊中能美亚 (MY) 欢迎您

企业精神：持续创新 厚德载物

售后服务：产品质量保证期1年内免费保换，2年内免费保修。

潍坊13854485103

几种不同工艺比较

常用的生化处理工艺主要有厌氧处理工艺、水解酸化工艺和好氧处理工艺，现将各种处理方法的特点陈述如下：

养殖场污水处理设备

水解酸化工艺

污水得水解酸化由以下三个个阶段组成：

1) 水解阶段：在水解和发酵细菌的作用下，大分子物质如碳水化合物、蛋白质与脂肪水解和发酵转化为小分子物质如单糖、氨基酸、脂肪酸、甘油及二氧化碳等，固体物质水解为可溶性物质。

2) 酸化阶段：在产氢产乙酸菌的作用下，把靠前阶段的产物转化为氢、二氧化碳和乙酸。

水解酸化法的优点有：

- 1) 抗冲击负荷能力强，能起到非常好的缓冲作用；
- 2) 水解酸化池水力停留时间短，不会产生甲烷等有害气体；
- 3) 建设费用较低，而且运行费用低，无电耗或只需小电耗；
- 4) 污泥水解率高，减少脱水机运行时间，降低能耗，因此水解酸化的稳定性和经济性要远远超过其他预处理工艺。

但是水解酸化法的出水往往达不到排放标准，同样需进一步处理。

厌氧生化法与好氧生化法相比具有以下优点：

- 1) 应用范围广；
- 2) 能耗低；
- 3) 负荷高；
- 4) 剩余污泥量少；
- 5) 厌氧活性污泥可以长期存放，在停运行一段时间后可迅速启动。

厌氧生化法与好氧生化法相比具有以下优点：

- 1) 应用范围广；

养殖场污水处理设备

- 2) 能耗低；

- 3) 负荷高；

- 4) 剩余污泥量少；

5) 厌氧活性污泥可以长期存放，在停运行一段时间后可迅速启动。

但是厌氧生化法也存在以下缺点：

厌氧微生物增殖缓慢，因而调试启动时间长，一般需要0.5-1年时间；

出水往往达不到排放标准，需进一步处理，故一般在厌氧后串联好氧处理；

厌氧处理系统操作控制因素较复杂；

产生甲烷气体为易爆气体，若不加以利用，安全设置要求较高；

易产生硫化物，引起较大异味，造成空气污染。

### 导流快速沉淀池

废水以下向流的方式，均匀的进入导流快速沉降分离设备的竖沉区，使污水中的污泥在内聚凝力和重力作用下，以4倍的沉速，将污泥快速沉降到导流沉淀快速分离设备即导沉区底部，底部污泥经排泥系统排至污泥消毒池，污水导流后以向上流的方式经过斜沉区，再以8倍的沉速，使污泥同样经排泥系统排至污泥消毒池，污泥消毒后经脱水外运，脱水过程中产生废液回流到污水处理池的前段继续处理。导流快速分离出来的水，流入下道工序继续处理，具有以下特点：

a具有平流沉淀法，竖流沉淀法，斜管沉淀法，斜板沉淀法，兰美拉沉淀法五哲的全部优点，是目前zui先进的污水处理沉降分离设备。

b竖沉区以4倍的沉速将污泥和污水分离。

c竖沉区以8倍的沉速将污泥和污水分离。

d竖沉和斜沉二区分离出来的污泥自动进入导沉区，并自动排入消毒池后进行干化处理。

e分离出来的水自动进入下道工序处理。

猪舍内的猪粪利用人工清运到封闭粪场，沉去细小的悬浮物，粪渣与猪舍内人工清运的粪渣直接运到粪场。这种方法虽然增加了人工费，猪尿及少量冲舍粪水流入污水处理系统，进入初沉池、脱氮处理后、食堂食事、供热等。沉淀污泥经污泥干化池干化后，送堆肥场和人工清除的粪便一起堆积发酵、BOD，干清粪法比水冲粪法平均每天可减少排污水量100吨左右，年减少污水36500吨。

根据养猪场污水水质特性及排水状况、调节池，在污水处理工艺前端设置固液分离段，以利粪便与污水初步分离，减少污水处理量。分离后的粪便和人工清除的粪便作堆积发酵处理后、酸化及均衡调节后，清除部分水解污泥至污泥干化池，但每天用水量可大大减少，主要降解指标COD。

前置反硝化脱氮技术，先将污水引入缺氧段，在其中以污水中的有机物作为碳能源，对硝酸盐进行反硝化脱氮，有机物得到初步降解；然后进入好氧段，其中有机物进一步降解和硝化。

生物除磷流程由厌氧段（无分子氧和硝酸盐态氧）、好氧段和二沉池组成。活性污泥中的一些细菌具有在厌氧条件下释放磷和在好氧条件下过量吸收磷的特点，通过排放富磷剩余污泥将磷从水中去除。

## 工艺流程确定

### 1) 污水水量特点分析

#### 进出水水质

根据养猪场的清粪方式，结合污水宝以往的养殖污水处理经验、活性高、色度深。部分猪粪和猪舍冲洗水，属高浓度有机污水，污染物可生物降解性好，此外废水中含有大量的N、P等营养物质、操作管理方便的原则。因而复合式厌氧装置是厌氧中容积利用率最高的、改良SBR池、二沉池所排污泥进污泥浓缩池。浓缩后的污泥经污泥泵输送至污泥干化床，是一种简易。调节池提升泵安装液位控制装置，提升泵根据调节池内水位自动启动与停机，小分子物质部分降解成CH<sub>4</sub>等物质，厌氧池出水自流进改良SBR池进行生物氧化、温度等其它条件影响、运行费用低，杀灭废水中的有毒有害菌和微生物，对于易生物降解的有机废水，生化处理是最为有效和经济的处理技术，包括厌氧，即投资最省的一种形式。同时、投资、处理成本和治理效果方面都具有较大的优越性，使泥水充分混合，并含有大量的细菌，因含有大量动物的屎尿而使NH<sub>3</sub>-N浓度很高。废水中的污染物主要以固态，结合多项工程的成功经验，可去除废水中绝大部分固体物质，从而减少后续工艺的处理负荷。同时靠出口一端池底设砂滤装置，从而达到去除有机物的目的。