

管桁架加工设备，相贯线切割机

产品名称	管桁架加工设备，相贯线切割机
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	270000.00/台
规格参数	品牌:信本科技 加工管径:DN500 使用行业:管桁架
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

产品详情

采用圆柱坐标系数控，控制轴数为六轴四联动。具有中文界面、参数输入和人机对话功能，定角度坡口面切割功能，变角度坡口面切割功能，管道不圆度和偏心补偿功能，切割速度变化自动控制功能等。软件中设计了合理的切割引入引出线，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

管桁架加工设备，相贯线切割机
沈阳信本和科技有限公司，数控相贯线切割机，圆管相贯线切割机

切割方式可根据用户要求选择氧乙炔气割、氧液化石油气气割或等离子切割。最大最小切割管径以及管子长度均可根据用户要求进行设计制造。

备注：在五轴基础上增加割炬前后移动轴，上料时割炬后移，切割时复位。

编号	项 目	参 数
1	切割管径	φ50 ~ 630mm
2	切割方式	等离子
3	等离子切割管壁厚度	穿孔切割1 ~ 20mm 坡口切割5-14mm
4	有效切割工件长度	12000mm
5	要求工件椭圆度	1%
6	切割速度	10 ~ 2000mm/min
7	移动速度	10 ~ 6000 mm/min
8	等离子坡口角度	等离子切割 ± 45°
9	机器轴数及运动范围	X轴：割炬沿管件轴向水平移动轴最大行程12000mm Y轴：管件旋转轴360°自由回转

		Z轴：割炬上升下降轴最大行程400mm（不参加联动） A轴：割炬沿管件径向平面摆动轴 $\pm 55^\circ$ B轴：割炬沿管件轴向平面摆动轴 $\pm 60^\circ$ C轴：割炬前后移动轴最大行程400mm（不参加联动）
10	切割长度精度	$\pm 1.5\text{mm}$
11	切割精度执行标准	按ISO9013-2002、ISO8206-1991及JB/T10045.4-1999JB
12	卡盘性质	手动3爪联动自定心
13	等离子电源	LGK-200A
14	托架数量	4组
15	待割管最大重量	5000Kg