

口腔诊所废水处理设备

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 口腔诊所废水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊中能美亚环保设备有限公司 |
| 价格 | 5500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊 |
| 公司地址 | 潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区) |
| 联系电话 | 18663629262 |

产品详情

要买设备您说话，同等价格质量好！专业服务有保障

潍坊13854485103

医院污水处理现状

口腔诊所废水处理设备

工艺流程介绍

(1) 预处理段预处理段包括粗格栅、细格栅、进水提升泵、沉砂集水池等。格栅用于截留大块的呈悬浮或漂浮状态的污物，对后续处理构筑物或水泵机组具有保护作用。沉砂集水池的功能是从污水中分离比重较大的无机颗粒，既能保护水泵机组免受磨损，减轻沉淀池的负荷，又能使污水中无机颗粒和有机颗粒得以分离，便于分别处理和处置。混凝沉淀池主要通过加入混凝剂和助凝剂将污水中的细小悬浮物及部分胶体去除，同时去除约20-30%的有机物。集水池调节均衡不同时间排放的水质水量，使处理系统处于稳定的工作状态。

牙科口腔诊所作为小型医疗单位，我国规定对与此类小型医疗单位的污水排放应达到预处理标准后方可向污水道进行排放，牙科口腔诊所需要做到的预处理标准为《医疗机构水污染物排放标准》当中的预处理标准要求，小型医疗机构的预处理要求主要为污水内的细菌病毒，其他标准相对较高，另外保证诊所内污水含IV不超标即可排放。

污水处理设备具备的优势

密封性好无异味，设备对与污水的处理应无泄漏运行，污水与外界无任何接触。

美观占地小，设备在提供污水处理的同时应保证美观，不影响医院污水处理环境。

操作简便，牙科口腔诊所病人比较多，设备应具备能自动运行的功能，无需抓人操作，不能对牙科口腔诊所内医生增加负担。

无需加药，设备定期投药会麻烦且每次投药都有后续成本产生，不方便也消耗资金，新型的污水处理设备应具备全自动免加药的功能。

IV不超标，目前医疗污水普遍采用IV来消毒，有些医院含IV严重超标，环保也逐步针对含IV超标为一项检查的基本要求，不能为了灭菌效果达标，用IV消毒剂大量投加到污水内，造成二次污染。

设备设计运行条件

1、生活污水排水系统概况建筑物内卫生间的污水经化粪池沉淀后，上清液排入就近的生活污水管道中；食堂内的生活污水直接经隔油池排入就近的生活污水管道中；其它生活污水直接排入就近的生活污水管道中。各处的生活污水自流汇入站内的生活污水排水总管中，通过自流方式进入生活污水调节池，经提升泵1压力送至地埋式一体化生活污水处理设备。经过处理后的水汇集至清水池靠提升泵排走或送至站内的杂用水系统。生活污水处理的工艺流程：各建筑物----化粪池----调节池（由投标方根据设备工艺要求确认是否需要设置）---生活一体化设备----清水池----回用（排走）

2、生活污水量站内设置独立的生活污水排水管网，本期工程生活污水的最大日排水量按4m³考虑，生活污水小时处理量拟按0.5m³考虑，选用0.5m³/h的地埋式地埋式生活污水处理设备，不考虑备用。

3、安装条件全套地埋式生活污水处理装置均为地下安装敷设，调节池进水口的埋深约为地面下1.50m(暂定)。地埋式生活污水处理装置，调节池和清水池的总占地面积控制在15m × 7m的范围内(暂定)，暂定内容以施工图为准。

4、流量的调节：流量根据处理完的水中的余氯量确定。方法为：用滴定管上部调节阀调节滴定速度，当滴定速度加快时，则产气量增大，反之减小。注意：尽量勿使滴数成流

5、关机：关掉球阀A、B，设备停止加料，水射器再继续工作1至2小时后关掉动力水。

口腔诊所废水处理设备

6、设备清洗：设备每运行2至3个月清洗一次。清洗时，关掉温控箱电源和球阀A、B，其余同开机状况相同，由进气口吸入一定量清水，然后关掉动力水源，打开排污阀排污。如此循环几次，直至清洗干净。

5、温控器通电后不加热：

（1）温度显示55 左右，水温很低，绿灯不亮，这是因为热电阻线断路或热电阻接点锈蚀严重或接触不良，应打开设备后盖和温控器插头，用万用表测量是否断线，如果锈蚀应用砂纸清干净。

(2) 水温很低，温度显示也很低，而绿灯长亮，说明加热管坏或加热管接线断路或接线端锈蚀，应更换加热管或清除污垢。

(3) 水温很低，温度显示也很低，但黄灯长亮，说明水位计有故障，应检查电极至温控器之间的线路是否断线；电极使用时间长，周围附着一层水垢，应清除干净；如果线路和电极都正常，应检查水位计，电极在水中时，电极不在水中时，2与1接通，否则说明水位计坏，应更换。

(4) 水温低，温度显示低，电磁接触器不吸合或连续吸合，说明液位控制器坏或检查接触器。

(5) 黄灯长亮或接触器吸合，温度显示混合，应清除hang空插头，锈蚀或检查液位控制器。

6、水温过高（超过50 ）

(1) 温度显示仪显示超过设定温度，且不断上升，说明温度显示仪坏，应立即关掉电源，更换显示仪，也可能是接插件接触不良，造成仪表显示混乱。

(2) 当水温很高，但温度显示仪显示温度远低于设定温度（约23 左右），原因多是温度显示仪与液位控制器接线有误，请更换接线即可。