

口腔科污水处理设备

产品名称	口腔科污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

要买设备您说话，同等价格质量好！专业服务有保障

潍坊13854485103

医院污水处理现状

口腔科污水处理设备

目前医院污水处理上所使用的加药设备在环保日趋严格的当下已经被逐步淘汰，加药设备主要问题在于消毒不、含lv且超标，另外加药设备密封性不好还会造成lv气、臭味的泄露影响牙科口腔诊所内环境卫生，对与环境美观、紧凑的医院污水处理来说，室内环境的污染无疑是致命的。

牙科口腔诊所作为小型医疗单位，我国规定对与此类小型医疗单位的污水排放应达到预处理标准后方可向污水道进行排放，牙科口腔诊所需要做到的预处理标准为《医疗机构水污染物排放标准》当中的预处理标准要求，小型医疗机构的预处理要求主要为污水内的细菌病毒，其他标准相对较高，另外保证诊所内污水含lv不超标即可排放。

污水处理设备具备的优势

密封性好无异味，设备对与污水的处理应无泄漏运行，污水与外界无任何接触。

美观占地小，设备在提供污水处理的同时应保证美观，不影响医院污水处理环境。

操作简便，牙科口腔诊所病人比较多，设备应具备能自动运行的功能，无需抓人操作，不能对牙科口腔诊所内医生增加负担。

无需加药，设备定期投药会麻烦且每次投药都有后续成本产生，不方便也消耗资金，新型的污水处理设备应具备全自动免加药的功能。

lv不超标，目前医疗污水普遍采用lv来消毒，有些医院含lv严重超标，环保也逐步针对含lv超标为一项检查的基本要求，不能为了灭菌效果达标，用lv消毒剂大量投加到污水内，造成二次污染。

设备工作原理

设备通过电解空气中的氧气产生臭氧进行消毒，设备配置液位感应系统根据，有污水流入再进行消毒工作，臭氧是一种强氧化剂，它可以对细菌病毒进行快速灭活，灭菌效率在99.9%以上，设备只需220v电源接入即可全自动运行，我公司单独定制群自动操控面板，可进行自动、手动的切换。

污水处理厂工程设计

1) 工程设计内容本工程主要设计内容包括：

(1) 工艺流程及设计参数 (2) 工艺设计 (主要工程及相关附属工程、主要设备选型、出水排放工程设计) (3) 工程概算

2) 工艺流程本项目采用物化+生化+深度处理工艺。

3) 设计参数1、水力负荷一期工程的处理构筑物按照3000m³/d处理规模设计。设计平均流量：Q=3000m³/d=125m³/h设计最大流量：Q_{max}=232m³/h变化系数：K_z=1.852、主要污染负荷2-5 主要污染负荷表 单位：mg/L，pH除外指标COD_{Cr}BOD₅SSTNH₃-NTPpH设计进水水质 500 300 400 45 35 86-9设计出水水质 50 10 10 15 5 (8) 0.56-94)

构筑物工艺设计

1、主要构(建)筑物设计

(1) 分水渠主要功能：收集分配管网来水。结构类型：地下钢筋混凝土几何尺寸：2.84m×2.4m×3.0m 主要设备：铸铁钢闸门主要参数：0.5m×0.5m，配手动启闭机数量：2件

(2) 粗格栅渠主要功能：拦截污水中较大的悬浮物，防止水泵机组的堵塞。结构类型：地下钢筋混凝土几何尺寸：7.0m×2.41m×3.0m渠数：1条设计参数：设计流量：232m³/h

单渠宽度：700mm主要设备：循环式齿耙清污格栅机型号：

XQ0.74主要参数：b=20mm过栅流量：Q_{max}=232m³/h栅缝：b=20mm电机功率：N=0.55kW数

量：机械格栅1台；固定格栅1台机械格栅配电机功率：0.55KW。机械格栅配备DN200螺旋压榨机1台，供输送和压榨栅渣之用。机械格栅、固定格栅前后各设一台BXH=900X1200mm闸门作为检修切换门。污水进粗格栅前端设DN1200溢流口一个。因此适合于机械清渣。设备选型粗格栅选择：GH型链条式回转式格栅，配砂水分离器等。周期自动控制清渣，也可机旁手动控制清渣。运行方式：机械格栅根据栅前水位差或按时间周期自动控制清渣，也可机旁手动控制清渣。固定格栅可根据情况定时手动清渣

口腔科污水处理设备

口腔科污水处理设备简介常见故障及排除

1、设备无负压，表现为滴定管不进料，设备内听不到鼓泡声，原因为动力水压力不够，水射器前后没有压差，无法带动水射器工作，需调整水压；安全阀已打开，需复位；管道接口、阀门漏气。

2、盐酸抽不进：负压不够或管道接口、阀门漏气，需调整水压或检查管道接口、阀门是否漏气；检查是否按规程操作。

3、滴定管不供料：初次开机时反应器中没有加水或原料箱杂质太多造成滴定管堵塞，需加水或疏通滴定管并清理原料箱并检查安全阀。

4、当发现滴定管旋转吃力时，要及时更换“O”型圈。

5、温控器通电后不加热：

（1）温度显示55左右，水温很低，绿灯不亮，这是因为热电阻线断路或热电阻接点锈蚀严重或接触不良，应打开设备后盖和温控器插头，用万用表测量是否断线，如果锈蚀应用砂纸清干净。

（2）水温很低，温度显示也很低，而绿灯长亮，说明加热管坏或加热管接线断路或接线端锈蚀，应更换加热管或清除污垢。

（3）水温很低，温度显示也很低，但黄灯长亮，说明水位计有故障，应检查电极至温控器之间的线路是否断线；电极使用时间长，周围附着一层水垢，应清除干净；如果线路和电极都正常，应检查水位计，电极在水中时，电极不在水中时，2与1接通，否则说明水位计坏，应更换。