# 数控开料机绍兴板式家具生产线制作设备的品牌

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 数控开料机绍兴板式家具生产线制作设备的品牌 |
| 公司名称 | 济南中科数控设备有限公司 |
| 价格 | 20000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:中科数控<br>型号:数控开料机<br>产地:山东济南 |
| 公司地址 | 济南市历城区董家镇曹家庄东200米 |
| 联系电话 | 18953173911 |

# 产品详情

数控开料机绍兴板式家具生产线制作设备的品牌

板式家具多工序开料机机型和双工序排钻开料机配置一样、生产工艺一样，按照同等的标准来生产。那么两款机型有什么区别1.开料机加工范围：四工序开料机既可以做门板又可以做柜体。而双工序排钻开料机只能用于板式家具柜体加工。2.数控开料机加工速度：双工序排钻包的加工速度要优于四工序，因为排钻包的打孔速度要明显快得多。3.板式家具数控下料机机器成本：双工序排钻包由于采用意大利进口排钻组。机器成本要高于四工序机型。4.单头开料机故障率：很多客户认为双工序排钻的故障率高，认为排钻包结构复杂一旦出现故障机器就得停工，很难修理，而四工序机器即使一个主轴坏了也不影响机器工作。其实这个观点是不对的。而且现在一般厂家采用的排钻包都是意大利进口排钻，所以质量无需担心，如果故障率高的话，该机型的市场占有率就不会这么高了。就我们公司格特机型销售的这么多机器，目前排钻包还没有出现过有故障的问题。因此，无需在这方面担心，排钻包如果真出现故障也不是不可修理的。 另外建议广大客户朋友，同时做门板又做柜体的客户如果选择四工序开料机机型的话，一定要搭配四个变频器，这样主轴之间切换的时候，无需切换完成之后再启动，效率要高的多。

数控开料机绍兴板式家具生产线制作设备的品牌

1、中科数控坚持质量为本的原则，在生产过程中对产品进行严格把关。

2、设备用配件的采购严格控制，每批配件必须通过质检后入库，每季度合格率必须保证97%以上，如果不能保证将扣押供应商货款，以保证采购配件合格率。

3、设备装配过程中，精度校准严格控制，必须保证精度在±0.02mm，确保整机加工精度与机器运行的稳定性。

4、设备装配完成后，进行生产试加工检验，对加工出的成品进行精度检验，必须满足客户要求标准。

5、设备发货前，对整机进行外观检查，所有配件组装、外观钣金件、标识牌等等进行统一检查，严格按照客户要求或公司标准检查。

6、系统的售后服务

7、设备安装和调试

设备到达现场后，中科技术工程师当天到达用户现场进行安装、调试培训。

贵公司需在工程师到达现场前，将准备工作就绪。如：卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、漏电保护器，请用户给予积极配合。设备调试完请用户验收。

8、培训

设备调试过程中，对操作员进行系统的培训，包含操作系统、软件操作、设备操作、维护保养、设备简单故障判断等内容。

受训人要具备一定的相关学历和知识，供货方将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习。

供货方技术工程师不定期对客户进行回访，与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话和邮件的形式，咨询任何问题。