挡泥板ABS德国巴斯夫 GP-22 H110

产品名称	挡泥板ABS德国巴斯夫 GP-22 H110
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS德国巴斯夫 GP-22 H110:ABS德国巴斯夫 GP-22 H110 通用型挡泥板 德国巴斯夫 GP-22 H110:德国巴斯夫 GP-22 H110 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

ABS德国巴斯夫 GP-22 H110 挡泥板

本公司为一般纳税人企业，可开增值税发票

主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。 在ABS消费结构中主要是家用电器 、机械配件、办公用品和用具等。同时ABS在通讯器材、商品器材、文教娱乐用品及建材的需求前景也十分看好。

壳体材料 :广泛用于制造电话机、移动电话、电视机、收录机、复印机、传真机、洗衣机、电动工具、打字机键盘、厨房用品及儿童玩具的壳体。

机械配件 :　可用于制造齿轮、叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽等。

汽车配件 :　具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒、手柄及扶手等。

其他制品 :　各类化工耐腐蚀管道、镀金制品、文具、仿木制品、头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机，高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

汽车(仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等)，电冰箱，大强度工具(头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机等)，电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

注塑模工艺条件:

干燥处理:ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80～90°C下最

少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度:210～280°C;建议温度:245°C。

模具温度:25～70°C。(模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低)。

注射压力:500～1000bar。

注射速度:中高速度。

我公司可提供相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告，如:物质安全资料表(MSDS)。，UL黄卡，ROHS(SGS)报告。

我司供应多种塑胶原料(树脂)，包括:PP，ABS，ASA，EVA，PC，POM，PBT，PA，TPU，TPV，PPA，LCP，TPX等;产品均符合SGS检测报告。公司有强大的销售网络，与多家仓库物流建立了且稳定的合作关系。真诚盼望能与贵公司进行长期的、富有成效的合作!、原料行情浮动不定，价格具体内容请致电电仪或者微信咨询，微信号同手机号 17807025562 盛先生