

高分子量聚乙烯UHMW-PE隧道逃生管道单位长度

产品名称	高分子量聚乙烯UHMW-PE隧道逃生管道单位长度
公司名称	洛阳市漭通管业有限公司
价格	1400.00/米
规格参数	品牌:漭通管业 规格:800mm*30mm 产地:洛阳市
公司地址	河南省洛阳市孟津县城关镇黄河大道西段康复医院对面向东20米
联系电话	15538517830 15194553488

产品详情

洛阳国润新材料科技股份有限公司

销售经理：李经理

销售电话：15194553488

销售经理：jikaisuye（复制威-信添加询价）

厂址：洛阳机场工业园区

隧道逃生管道，聚乙烯逃生管，高分子逃生管，应急逃生管道，800逃生管，

超高分子量聚乙烯隧道逃生管（UHMW-PE）是由特种催化剂的作用下，聚合而成的粘均分子量大于250万的热塑性工程塑料。超高分子量聚乙烯隧道逃生管道具有极高的耐磨性、摩擦系数极小，抗冲击性、耐腐蚀、不结垢、优良的抗内压强度、耐环境应力开裂性、良好的自润滑、抗粘附性、独特的耐低温性、优良的化学稳定性等优越性能，是性价比最高得耐磨管道，可长期在-269度至+80度条件下工作，广泛应用于冶金矿山选矿、电厂、粮仓、酸液和碱液输送、尾矿、泥浆和水煤浆输送、码头、船厂、石油、天然气、纺织、造纸、食品、化工、机械、电气等行业。

可大量的利用于污水处理、输送管道、有内外防腐要求的管道，对于长距离输送有重大意义；由于这种管材的导热系数不锈钢小一万多倍，可大大降低输送管路的保温成本，对于在寒冷地带和冬季输送原油及其他物料有重大意义，可取代不锈钢管、耐磨合金管、钢塑复合管等特殊管道。

1、耐磨特性 超高管的分子量聚乙烯应急逃生管分子量高达250万以上，摩擦系数极小，使它具有极高的抗滑动摩擦能力。耐磨性高于一般的合金钢6倍，不锈钢的29倍。是酚醛树脂的19倍，尼龙六的7倍，

聚乙烯的5倍，大幅度提高了管道的使用寿命。

2、耐腐蚀性 UHMW-PE隧道逃生管是一种饱和分子团结构，故其化学稳定性极高，本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀，除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外，在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。可以在浓度小于85%的浓盐酸中应用，在浓度小于80%的硫酸、浓度小于20%的硝酸中性能相当稳定。

3、耐冲击性 在现有的工程塑料中超高分子量管道的冲击韧性值最高，许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎或表面应力疲劳。本产品按GB1843标准，进行悬臂梁冲击实验达到无破损，可承受外力强冲击、内部超载、压力波动。

4、自润滑性 由于超高分子量聚乙烯隧道逃生管内含蜡状物质，且自身润滑很好。摩擦系数（196N，2.5小时）仅为0.217MN/m（GB3960）。自身滑动性能优于用油润滑的钢或黄铜。特别是在环境恶劣、粉尘、泥沙多的地方，本品的自身干润滑性能更充分的显示出来。不但能运动自如，且保护相关工件不磨损或拉伤。

5、耐低温性 超高分子量聚乙烯隧道逃生管道耐低温性能优异，其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。是目前唯一可在接近绝对零度的温度下工作的一种工程塑料。同时，超高分子量聚乙烯隧道逃生管道的适温性宽，可长期在-270 到80 的温度下工作。

6、不易结垢性 超高分子量聚乙烯隧道逃生管由于摩擦系数小和无极性，因此具有很好的表面非附着性，管道光洁度高。现有的材料一般在PH值为9以上的介质中均结垢，超高分子量聚乙烯隧道逃生管则不结垢，这一特性对火电站用于排粉煤灰系统有重大意义。在原油、泥浆等输送管道方面也非常适用。

7、使用寿命长 超高分子量聚乙烯隧道逃生管分子链中不饱和基因少，抗疲劳强度大于50万次，耐环境应力开裂性最优，抗环境应力开裂>4000h，是PE100的2倍以上，埋地使用50年左右，仍可保持75%以上的机械性能。

8、安装简便 超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）隧道逃生管道单位管长比重仅为钢管重量的八分之一，使装卸、运输、安装更为方便，且能减轻工人的劳动强度，UHMW-PE管道抗老化性极强，50年不易老化。不论地上架设，还是地下埋设均可。安装时无论是焊接或者是法兰连接均可，安全可靠、快捷方便、无需防腐、省工省力，充分体现出使用超高分子量聚乙烯管隧道逃生管道“节能、环保、经济、高效”的优越性。

9、其他特性 超高分子量聚乙烯隧道逃生管还有吸能、吸噪音、抗静电、对电子具有屏蔽能力、不吸水、比重轻、容易机械加工、可着色等突出特性。