品种齐全ABS美国GE FR15U-BK

产品名称	品种齐全ABS美国GE FR15U-BK
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS美国GE FR15U-BK:ABS美国GE FR15U-BK防火抗紫外线 美国GE FR15U-BK:美国GE FR15U-BK 美国GE:美国GE
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

防火抗紫外线ABS美国GE FR15U-BK 请来电详谈

因塑料行情波动频繁，网页报价仅供参考，如需了解更多优惠资讯，请用QQ或电话直接咨询。

ABS丙烯/丁二烯/苯乙烯共聚物 台湾奇美

特性备注:耐化性、真空成型、冰箱

重要参数: 熔体流动速率:0.23 g/10min 密度:1.05 g/cm3 缺口冲击强度:45 拉伸强度:480 MPa 断裂伸长率:50 % 弯曲强度:700 MPa 硬度:112 维卡软化点:106 °C 热变形温度:85 °C

生产厂商:台湾奇美实业股份有限公司

ABS树脂的结构，有以弹性体为主链的接枝共聚物和以坚硬的 AS树脂物主链的接枝共聚物;或以橡胶弹性体和坚硬的AS树脂混合物。这样，不同的结构就显示不同的性能，弹性体显示出橡胶的韧性，坚硬的AS树脂显示出刚性，可得到高冲击型，中冲击型，通用冲击型和特殊冲击型等几个品种。具体讲，随橡胶成分B的含量(一般为5~30%)增加，树脂的弹性和抗冲击性就会增加;但抗拉强度，流动性，耐候性等则下降。树脂组分AS的含量(一般为70~95%)含量增大，则可提高表面光泽，机械强度。耐候性。耐热性。耐腐蚀性，电性能，加工性能等好些，而冲击强度等则要下降。树脂组分中A与B的比例分别为30~35%/80~65%.

特点:

1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件. 成型特性:
1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时. 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.
3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。 ABS树脂是目前产量最大，应用最广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。 ABS工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色、无毒、无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。 ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。 ABS工程塑料的缺点:热变形温度较低，可燃，耐候性较差。ABS工程塑料 ABS树脂是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)三种单体的共聚物，ABS树脂保持了苯乙烯的优良电性能和易加工成型性，又增加了弹性、强度(丁二烯的特性)、耐热和耐腐蚀性(丙烯腈的优良性能)，且表面硬度高、耐化学性好，同时通过改变上述三种组分的比例，可改变ABS的各种性能，故ABS工程塑料具有广泛用途，主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。 允许使用温度范围 -40°C到80°C。

ABS塑料的应用范围.

主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。 在ABS消费结构中主要是家用电器 、机械配件、办公用品和用具等。同时ABS在通讯器材、商品器材、文教娱乐用品及建材的需求前景也十分看好。

壳体材料 :广泛用于制造电话机、移动电话、电视机、收录机、复印机、传真机、洗衣机、电动工具、打字机键盘、厨房用品及儿童玩具的壳体。

机械配件 :　可用于制造齿轮、叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽等。

汽车配件 :　具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒、手柄及扶手等。

其他制品 :　各类化工耐腐蚀管道、镀金制品、文具、仿木制品、头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机，高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

汽车(仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等)，电冰箱，大强度工具(头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机等)，电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

注塑模工艺条件:

干燥处理:ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80～90°C下最

少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度:210～280°C;建议温度:245°C。

模具温度:25～70°C。(模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低)。

注射压力:500～1000bar。

注射速度:中高速度。

我公司可提供相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告，如:物质安全资料表(MSDS)。，UL黄卡，ROHS(SGS)报告。

我司供应多种塑胶原料(树脂)，包括:PP，ABS，ASA，EVA，PC，POM，PBT，PA，TPU，TPV，PPA，LCP，TPX等;产品均符合SGS检测报告。公司有强大的销售网络，与多家仓库物流建立了且稳定的合作关系。真诚盼望能与贵公司进行长期的、富有成效的合作!欢迎新老客户来人、来电洽谈业务!

另外，我司长期获权供应下列同类型的ABS原料:

1)韩国锦湖:750N、750SW、HAG5210FR、HAG7220、HFA450、HAG7230、HAM-8560、HFA454

、HFA451、HFA705HI、HFA707等

2)德国巴斯夫:GP-22、2802HD、2802-TR、928SG3、HH-106、HH-112、HI-12等

3)美国GE:FR15U、MG37EP、GPM5500、EXCP0154、G-360、EX31SBR、MC8800-100、Z48-

1000、GDT2510-1000、BDT5510-1000等

4)台湾奇美:757、707、717C、PA-727、PA-709S、709、PA-707(钛白)、727、

747S、PA-756、764B、765A、777D、777E、777B、PA-797、PA-758、PA-756H等

5) ABS本色或黑色:加纤、防火、耐热、系列

【温馨提示】

【选择我们的理由】:

1、免费提供小批量试模。

2、7x24小时技术跟踪支持。

3、专业技术全程指导。质量优良，价格适中。

4、17点前下单，当天发货。出货周期快。

【关于发货】

本司原料订货最少25KG以上,本市区可送货上门; 其它地区客户发物流，快递或货运; 不便之处敬请谅解!具体运费根据承运公司而定。若需要邮寄试机样品的,我们免费提供少量试机样品，采用快递或货运,快递费用由买家承担。

选用物流或者快递的客户，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。原料到贵司后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。货物送达后，请当面检查，若物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并立即与我司联系。

我们承诺期限内发货，但对承运人无法作出保证，若快递超出3天，货运超出5天，请联系我们协助查询。

注:本公司可支持多种原料混搭订购,25公斤/包起订(价格高的原料可以散卖)，批量有折扣,款到发货(本市区范围城市可货到付款).如有疑问，全程由专业工程师提供详尽的问题解决方案。

原料行情浮动不定，价格具体内容请致电电仪或者微信咨询，微信号同手机号 17807025562 盛先生