

# Q345对焊法兰生产厂家

产品名称	Q345对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州龙管管业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县边务镇杨龙潭村（注册地址）
联系电话	0317-5129217 13931766525

## 产品详情

Q345对焊法兰生产厂家，我们的宗旨是“以质量求生存、以信誉求发展、以服务求效益，质量第一、用户至上”，所有产品严格按照国家标准和用户需求严格认真生产。我们以先进完善的设备、优质的服务、过硬的产品质量，产品畅销全国各地，深受用户的信赖和好评，选龙管对焊法兰公司产品就等于为工程选择了可靠保证！

Q345是：16Mn叫低合金高强度结构钢：含碳量为0.1%-0.25%，加入主要合金元素锰(Mn)、硅(Si)、凡(V)、铌(Nb)和钛(Ti)等。16Mn是老国标牌号，现在将其归入了低合金高强度结构钢，现在的牌号称为Q345，但是Q345钢是老牌号的12MnV、14MnNb、18Nb、16MnRE、16Mn等多个钢种的替代，而并非仅替代16Mn钢一种材料。

它的含合金总量<3%。按强度分为300、350、400和450MPa等4个级别。主要有Q295、Q345、Q390、Q420、Q460。：“Q”是屈服的“屈”字的汉语拼音大写字头，其后数字为该牌号最小屈服点（ $\sigma_s$ ）值，其后的符号是按照该钢杂质元素（硫、磷）含量由高到低并伴随碳、锰元素的变化而分为A、B、C、D四等。其中A、B级钢通常称16Mn

16Mn为钢材中的一种材质。过去钢材的一种叫法。

16Mn钢属于碳锰钢，碳的含量在0.16%左右，屈服点等于343MPa（强度级别属于343MPa级）。16Mn钢的合金含量较少，焊接性良好，焊前一般不必预热。但由于16Mn钢的淬硬倾向比低碳钢稍大，所以在低温下（如冬季露天作业）或在大刚性、大厚度结构上焊接时，为防止出现冷裂纹，需采取预热措施。

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表

面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100%射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。

三、对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于 $7^\circ$ 。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。

公司是生产管件、法兰的专业厂家，技术力量雄厚，拥有高素质、专业好的职工450人，其中高级工程师14人，工程师48人，技术员65人。拥有先进的管件、法兰配套生产线12条，锻打、锻压、中频推制、机加工、冷成型、热挤压、热处理等工艺精湛，具备化学分析、金相检验、物理试验、无损探伤等先进的检测能力。年生产能力3万余吨，可生产国际、国内标准的高、中压各种规格的不锈钢、合金钢、碳钢弯头、法兰、三通、异径管、管帽、大弯、承插等系列管道元件产品，推制各种材质的高压厚壁无缝弯头(直径为219至1266mm壁厚为10-80mm)。广泛应用于国内大型电厂300MV机组、600MW机组、四大高压管道、石油化工等国家重点工程，

企业坚持“以质量求生存，靠服务促发展”之方针。“质量第1、用户至上，”是我们的宗旨。竭诚欢迎广大新老客户到本厂参观、考察、洽谈指导。客户日益增长的需求，是我们永远不懈的努力追求。龙管集团全体员工，愿以优质的产品，良好的信誉，竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌!