

ABS韩国LG：404N 物性参照免费提供

产品名称	ABS韩国LG：404N 物性参照免费提供
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS韩国LG：404N耐热增韧级:ABS韩国LG：404N 耐热级 韩国LG：404N:韩国LG：404N 韩国LG:韩国LG
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

耐热级ABS韩国LG：404N 耐热增韧级品质保证 请来电咨询

ABS塑料的应用范围.

主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。在ABS消费结构中主要是家用电器、机械配件、办公用品和用具等。同时ABS在通讯器材、商品器材、文教娱乐用品及建材的需求前景也十分看好。

壳体材料:广泛用于制造电话机、移动电话、电视机、收录机、复印机、传真机、洗衣机、电动工具、打字机键盘、厨房用品及儿童玩具的壳体。

机械配件：可用于制造齿轮、叶轮、轴承、把手、管材、管件、蓄电池槽等。

汽车配件：具体品种有方向盘、仪表盘、风扇叶片、挡泥板、仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒、手柄及扶手等。

其他制品：各类化工耐腐蚀管道、镀金制品、文具、仿木制品、头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机，高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

汽车(仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等)，电冰箱，大强度工具(头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机等)，电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

注塑模工艺条件:

干燥处理:ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80 ~ 90 ℃ 下最少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度:210 ~ 280 ℃ ;建议温度:245 ℃ 。

模具温度:25 ~ 70 ℃ 。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。

注射压力:500 ~ 1000bar。

注射速度:中高速度。

我公司可提供相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告，如:物质安全资料表(MSDS)。 ， UL黄卡， ROHS(SGS)报告。

我司供应多种塑胶原料(树脂)，包括:PP， ABS， ASA， EVA， PC， POM， PBT， PA， TPU， TPV， PPA， LCP， TPX等;产品均符合SGS检测报告。公司有强大的销售网络，与多家仓库物流建立了且稳定的合作关系。真诚盼望能与贵公司进行长期的、富有成效的合作!欢迎新老客户来人、来电洽谈业务!

联系人 刘小姐13332621862